

威科赛乐微电子股份有限公司  
突发环境事件综合应急预案  
( 2022 版)

预案编号： WKSL-2022-01

版本号： 2022 年第 1 版

颁布日期： 2022 年 11 月 10 日

委托单位：威科赛乐微电子股份有限公司

编制单位：重庆兴思炜科技咨询有限公司

二〇二二年十一月

## 编制说明

威科赛乐微电子股份有限公司位于万州经济开发区高峰园 B02\_2/01 地块，主要进行衬底、外延片和芯片的生产，项目建成后年产砷化镓衬底 240 万片、磷化铟衬底 5 万片；年产砷化镓外延片 18 万片、锗外延片 3 万片、磷化铟外延片 0.2 万片；光通信芯片 15 亿颗/年、3D 传感芯片 5 亿颗/年。企业总占地 45.58 亩（30399.73m<sup>2</sup>），总投资 13 亿人民币。建设企业现建有 1 栋标准厂房、1 座库房、1 座站房、2 座门卫室、办公生活用房、生产辅助用房和绿化等配套设施。

为贯彻落实《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）文件及《重庆市环境保护局关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（渝环〔2015〕30 号）文件要求，同时按照重庆市万州区生态环境局相关文件要求，为减小企业在生产过程的环境风险，威科赛乐微电子股份有限公司应制定突发环境事件应急预案，并经评审、发布后在生态环境局备案。

对此，威科赛乐微电子股份有限公司于 2022 年 9 月启动应急预案的编制工作，委托重庆兴思炜科技咨询有限公司承担对《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案》的编制，编制工作启动后，首先成立了预案编制小组，编制小组成员包括单位工程师及相关职工，以及咨询单位及外部相关行业技术人员参与编制。预案编制过程中，走访周边单位及住户征询并采纳了意见，对预案进行了完善。

综合预案分 12 个章节，分别为总则、公司基本信息、环境风险源和环境风险评价、环境保护目标、应急救援组织及职责、预防预警、信息报告与处置、应急响应、后期处置、应急保障、应急预案管理、附件及附图等。

## 修订说明

为有效防范环境风险和妥善处理突发环境事件，完善以预防为主的环境风险管理制度，严格落实企业环境保护主体责任，公司于 2019 年发布了《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件风险评估》和《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件应急预案》，并在重庆市万州区生态环境局完成备案。

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）要求，企业至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估，目前已到三年时限；国家生态环境部办公厅于 2019 年 3 月 19 日印发了《环境应急资源调查指南（试行）》，对环境应急资源调查提出了新要求；结合公司在环境应急预案实施和演练过程中发现现有应急预案的不足之处，公司对《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件风险评估》和《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件应急预案》进行修编。

本次修编主要是调查风险源、风险物质、周边环境、工作人员有无变化，按照变化情况和新颁布的标准、方法细化完善第一版预案中的不符合项。对生产过程中的原辅料、燃料、产品、危险化学品、“三废”污染物等进行重新排查，核实可能发生突发环境事件的风险源，优化环境风险防控措施及应急措施，找出现有环境风险防控措施及应急资源的不足，提出整改措施。按照《环境应急资源调查指南（试行）》的通知（环办应急[2019]17 号）的技术要求，重点修编了《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件应急资源调查报告》。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急[2018]8 号）的要求，在《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件风险评估报告》和《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件应急资源调查报告》的基础上完成《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件风险评估报告（2022 版）》和《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件应急预案（2022 版）》的编制，并上报重庆市万州区生态环境局备案。

**威科赛乐微电子股份有限公司**  
**突发环境事件应急预案编制人员名单**

| 项 目  | 姓 名 | 职称/职务 | 签 名 |
|------|-----|-------|-----|
| 编写人员 | 付小丽 | 工程师   |     |
| 审 核  | 陈帅  | 工程师   |     |
| 批 准  | 罗光见 | 工程师   |     |

## 突发环境事件应急预案发布令

为贯彻《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、《重庆市环境保护局关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（渝环[2015]30号），及其它国家法律、法规及有关文件的要求，建立健全环境污染事故应急机制，提高本单位应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，杜绝环境污染，保护单位员工及外界人员的生命安全，减少单位及外界财产损失，使事故发生后能快速、有效、有序地实施应急救援，本单位特委托咨询机构联合本单位相关部门和机构编制了《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案》（2022年第1版），于2022年11月4日进行开会审议，并通过了专家评审。评审后公司内部会议审议，并进行了演练，确定该预案操作可行。

本突发环境事件应急预案于2022年11月10日批准发布，2022年11月10日正式实施。企业应当严格遵守执行。

发布人：威科赛乐微电子股份有限公司

签 字：

2022年 11月 10日

## 目 录

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| <b>1 总则</b> .....            | <b>1</b>  |
| 1.1 编制目的 .....               | 1         |
| 1.2 编制依据 .....               | 1         |
| 1.3 适用范围 .....               | 3         |
| 1.4 应急预案体系 .....             | 3         |
| 1.5 工作原则 .....               | 3         |
| 1.6 事件分级 .....               | 3         |
| <b>2 公司基本信息</b> .....        | <b>7</b>  |
| 2.1 单位概况 .....               | 7         |
| 2.2 周边自然环境概况 .....           | 7         |
| <b>3 环境污染风险情况和环境影响</b> ..... | <b>10</b> |
| 3.1 环境污染风险情况 .....           | 10        |
| 3.2 环境风险源 .....              | 16        |
| 3.3 突发环境事件情景 .....           | 18        |
| 3.4 突发环境事件危害后果.....          | 20        |
| <b>4 环境保护目标</b> .....        | <b>22</b> |
| <b>5 应急救援组织及职责</b> .....     | <b>23</b> |
| 5.1 日常应急管理组织 .....           | 23        |
| 5.2 应急组织体系 .....             | 23        |
| <b>6 预防预警</b> .....          | <b>27</b> |
| 6.1 预防 .....                 | 27        |
| 6.2 预警 .....                 | 28        |
| <b>7 信息报告与处置</b> .....       | <b>30</b> |
| 7.1 信息接收与通报 .....            | 30        |
| 7.2 信息传递 .....               | 31        |
| 7.3 应急联系电话 .....             | 31        |
| 7.4 应急救援设施、设备及物资启用程序.....    | 31        |
| <b>8 应急响应</b> .....          | <b>32</b> |
| 8.1 应急响应分级 .....             | 32        |
| 8.2 响应程序 .....               | 32        |
| 8.3 应急监测 .....               | 39        |
| 8.4 处置措施 .....               | 40        |
| 8.5 应急结束 .....               | 46        |
| <b>9 后期处置</b> .....          | <b>48</b> |
| 9.1 污染物处理 .....              | 48        |

## 威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|   |           |
|---|-----------|
| 9.2 生产秩序恢复 .....                          | 48        |
| 9.3 善后赔偿 .....                            | 48        |
| 9.4 应急救援评估 .....                          | 48        |
| 9.5 奖惩 .....                              | 48        |
| <b>10 应急保障 .....</b>                      | <b>50</b> |
| 10.1 通信与信息保障 .....                        | 50        |
| 10.2 应急队伍保障 .....                         | 51        |
| 10.3 应急物资装备保障 .....                       | 51        |
| <b>11 应急预案管理.....</b>                     | <b>52</b> |
| 11.1 应急预案培训 .....                         | 52        |
| 11.2 应急预案演练 .....                         | 52        |
| 11.3 应急预案修订 .....                         | 53        |
| 11.4 应急预案备案 .....                         | 53        |
| 11.5 预案的实施 .....                          | 53        |
| <b>12 附件及附图 .....</b>                     | <b>54</b> |
| 附件 1: 公司内部应急救援人员联系电话表 (24 小时畅通联系电话) ..... | 54        |
| 附件 2: 外部应急救援单位、部门联系电话表 .....              | 55        |
| 附件 3: 应急救援物资一览表 .....                     | 57        |
| 附件 4: 环境风险物质主要理化性质及其危害 .....              | 59        |
| 附件 5: 应急处置卡 .....                         | 67        |

# 1 总则

## 1.1 编制目的

为了预防、控制和消除生产过程中可能产生的环境污染，进一步规范公司环境污染事故应急管理工作，明确事故处理过程中各部门的职责和任务分工，提高对环境污染事故的应急救援和协同作战能力，保障公司员工和周边民众的生命安全和健康，最大限度的减少公司的环境风险，保护生态环境，杜绝重大环境污染事故的发生，威科赛乐微电子股份有限公司结合本公司环境保护工作的实际情况，特制定本综合应急预案。

## 1.2 编制依据

### 1.2.1 法律及法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(主席令第九号), 2015 年 1 月 1 日;
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法(修订)》(国家主席令第二十四号), 2018 年 12 月 29 日;
- (3) 《中华人民共和国长江保护法》(2021 年 3 月 1 日施行);
- (4) 《重庆市长江三峡库区流域水污染防治条例》(2011 年 10 月 1 日施行);
- (5) 《中华人民共和国突发事件应对法》(主席令第六十九号), 2007 年 11 月 1 日;
- (6) 《中华人民共和国水污染防治法》(主席令第八十七号)2017 年第二次修订);
- (7) 《中华人民共和国大气污染防治法》(主席令第十六号)2018 年 10 月 26 日;
- (8) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日起施行);
- (9) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第 591 号, 645 号修订)(2016 年);
- (10) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》(国发〔2011〕35 号);
- (11) 《重庆市环境保护条例》(2018 年 7 月 26 日修正);
- (12) 《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部令 34 号);
- (13) 《重庆市大气污染防治条例》(2018 年 7 月 26 日修正);
- (14) 《重庆市水污染防治条例》(2020 年 10 月 1 日施行);
- (15) 《突发事件应急预案管理办法》(国环办发〔2013〕101 号);



- (16) 《重点监管危险化工工艺目录》(2013 年完整版);
- (17) 《关于开展企事业单位突发环境事件风险评估和应急管理工作的通知》(渝环[2018]19 号);
- (18) 关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知,环发[2015]4 号;
- (19) 《关于加强突发事件风险管理工作的意见》(渝府发〔2015〕15 号);
- (20) 《重庆市突发事件风险管理操作指南(试行)》,(2015 年 5 月 19 日);
- (21) 《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南(试行)》(环保部[2016]74 号)。
- (22) 《易制毒化学品管理条例》(国务院令[2005]第 445 号);
- (23) 《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部令 34 号);
- (24) 《生产安全事故应急条例》(2019 年 4 月 1 日起施行);
- (25) 《环境应急资源调查指南(试行)》(2019 年 3 月 19 日印发)。

### 1.2.2 标准、规范

- (1) 《企业环境突发环境事件分级方法》(HJ 941-2018);
- (2) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2014);
- (3) 《国家危险废物名录》(生态环境部令 第 15 号)(2021 年 1 月 1 日起实施)
- (4) 《产业结构调整指导目录(2019 年本)》;
- (5) 《建筑设计防火规范》(GB50016-2018);
- (6) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20576-GB20602);
- (7) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018);
- (8) 《废水排放去向代码》(HJ 523-2009);
- (9) 《化学品毒性鉴定技术规范》(卫监督发〔2005〕272 号);
- (10) 《危险化学品目录》(2019 版);
- (11) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(2011 年 8 月 5 日国家安全监管总局令第 40 号);
- (12) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001);
- (13) 《重庆市大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016);
- (14) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996);
- (15) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020);

- (16) 《重点环境管理危险化学品名录》（环办[2014]33号）；  
(17) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB 30077-2013）。

### 1.2.3 有关文件、资料

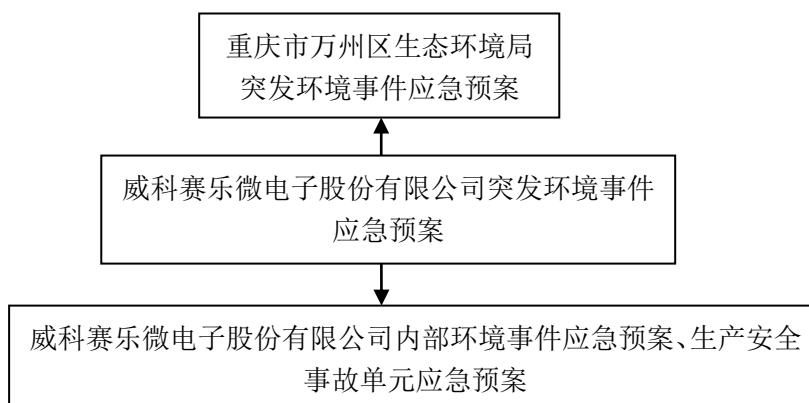
- ◆ 《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件风险评估报告》2022年版；
- ◆ 企业提供的其他相关资料。

## 1.3 适用范围

本应急预案适用于威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件的处置。

## 1.4 应急预案体系

企业制定 1 个突发环境事件综合应急预案，本预案向下衔接于内部环境事件应急预案、生产安全事故单元应急预案的相关内容，本预案向上衔接于重庆市万州区生态环境局突发环境事件应急预案。



## 1.5 工作原则

预防为主、常备不懈；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；统一领导、分级负责；快速响应、科学应对；依靠科学、实事求是。

## 1.6 事件分级

### 1.6.1 国家突发环境事件分级标准

按照事件严重程度，突发环境事件分为特别重大、重大、较大和一般四级。国家突发环境事件分级标准如下：

#### 一、特别重大突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为特别重大突发环境事件：

- 1.因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的；

- 2.因环境污染疏散、转移人员 5 万人以上的；
- 3.因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的；
- 4.因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的；
- 5.因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的；
6. I 、 II 类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；
- 7.造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。

## 二、重大突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为重大突发环境事件：

- 1.因环境污染直接导致 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒或重伤的；
- 2.因环境污染疏散、转移人员 1 万人以上 5 万人以下的；
- 3.因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的；
- 4.因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；
- 5.因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；
6. I 、 II 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以下急性死亡或者 10 人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的；
- 7.造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。

## 三、较大突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为较大突发环境事件：

- 1.因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒或重伤的；
- 2.因环境污染疏散、转移人员 5000 人以上 1 万人以下的；
- 3.因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的；
- 4.因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的；
- 5.因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；

6. III类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；

7.造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。

#### 四、一般突发环境事件

凡符合下列情形之一的，为一般突发环境事件：

1.因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；

2.因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；

3.因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；

4.因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；

5. IV、V 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；

6.对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。

上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

### 1.6.2 企业突发环境事件分级

按突发环境事故的严重性和紧急程度分为三级，根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

#### I 级事件：

全体应急，最严重的紧急情况，事故超出企业边界，应立即采取行动，需公安、消防、交通等部门控制事故，组织安全避难或疏散，需要医疗和其他政府机构支持，请求启动万州区城市应急预案中的该项功能预案。

此级别是企业发生重大安全环保事故，且无法控制，需要政府部门全力支持或需要更大范围援助的事故。

#### II 级事件：

现场应急，中间应急级别，出现火灾、爆炸或毒物泄漏，但不会超出企业边界。企业人员不能立即控制事故，可能需要外部个别部门援助（如消防、医疗、环保等）。

此级别限于某个部门或岗位发生事故，但该车间不能及时控制，需要公司其他部门甚至外部个别部门援助才能处理的事故，属于企业级预案。

#### III 级事件：

预警，最低应急级别，可以是可控制的异常事件或容易被控制的事件，不需要外部援助。此级别只限于某个部门或岗位且可以及时控制的事故，属于车间级预案。

## 2 公司基本信息

### 2.1 单位概况

威科赛乐微电子股份有限公司位于万州经济开发区高峰园 B02\_2/01 地块。生产规模为年产砷化镓衬底 240 万片、磷化铟衬底 5 万片；年产砷化镓外延片 18 万片、锗外延片 3 万片、磷化铟外延片 0.2 万片；光通信芯片 15 亿颗/年、3D 传感芯片 5 亿颗/年。企业总占地 74.5841 亩（49722.7m<sup>2</sup>），总投资 13 亿人民币。

表 2.1-1 企业基本信息表

| 序号     | 内容       | 基本情况  |
|--------|----------|---|
| 一、企业概况 |          |   |
| 1      | 单位名称     | 威科赛乐微电子股份有限公司   |
| 2      | 类型       | 股份有限公司  |
| 3      | 统一社会信用代码 | 91500101MA5YQLWW1H  |
| 4      | 法定代表人    | 宋世金   |
| 5      | 单位所在地    | 万州经济开发区高峰园 B02_2/01 地块（108.347763, 30.733545）   |
| 6      | 所属行业类别   | 电子材料  |
| 7      | 建厂年月     | 2018 年 6 月 8 日  |
| 8      | 主要联系方式   | 尹志平, 18223678972  |
| 9      | 企业规模     | 年产砷化镓衬底 240 万片、磷化铟衬底 5 万片；年产砷化镓外延片 18 万片、锗外延片 3 万片、磷化铟外延片 0.2 万片；光通信芯片 15 亿颗/年、3D 传感芯片 5 亿颗/年 |
| 10     | 厂区面积     | 占地面积 49722.7m <sup>2</sup> ，建筑面积 32824.74m <sup>2</sup>                                       |
| 11     | 从业人数     | 250 人   |

### 2.2 周边自然环境概况

#### (1) 地理位置

万州区位于长江上游地区、重庆东北部，处三峡库区腹心，属于长江中上游区域中心城市。万州区东临云阳县，南接石柱土家族自治县和湖北利川市，西频忠县和梁平区、北界开州和四川开江县。

高峰园行政区划属于高峰街道，位于万州城区南部。园区东邻长江，距万州五桥民用机场 15km；园区与达（州）万（州）铁路、万（州）宜（昌）铁路相邻；重庆至万州、重庆至宜昌高速公路在园区交汇，连接华东、华南；园区紧邻长江，有红溪沟、红花地、桐子园码头和江南集装箱码头等深水港区。

威科赛乐微电子股份有限公司位于万州经济开发区高峰园 B02\_2/01 地块，具体

地理位置见附图 1。

## (2) 地形、地貌及地质

本项目位于四川盆地川东平行褶皱带区，由侏罗系砂岩与泥岩不等厚相互组成，横跨长江河谷向斜中南部，方斗山背斜的余脉横亘于东南角；属平行岭谷地貌，山高坡陡，沟壑纵横，地形复杂，地貌类型多样，主要有河谷、浅丘、平坝、深低山等地貌单元组成。

## (3) 气候、气象

### 1) 气温

|        |       |
|--------|-------|
| 历年平均气温 | 18.1℃ |
| 极端最高温度 | 42.1℃ |
| 极端最低温度 | -3.7℃ |

### 2) 降雨量

|          |          |
|----------|----------|
| 历年年平均降雨量 | 1185.4mm |
|----------|----------|

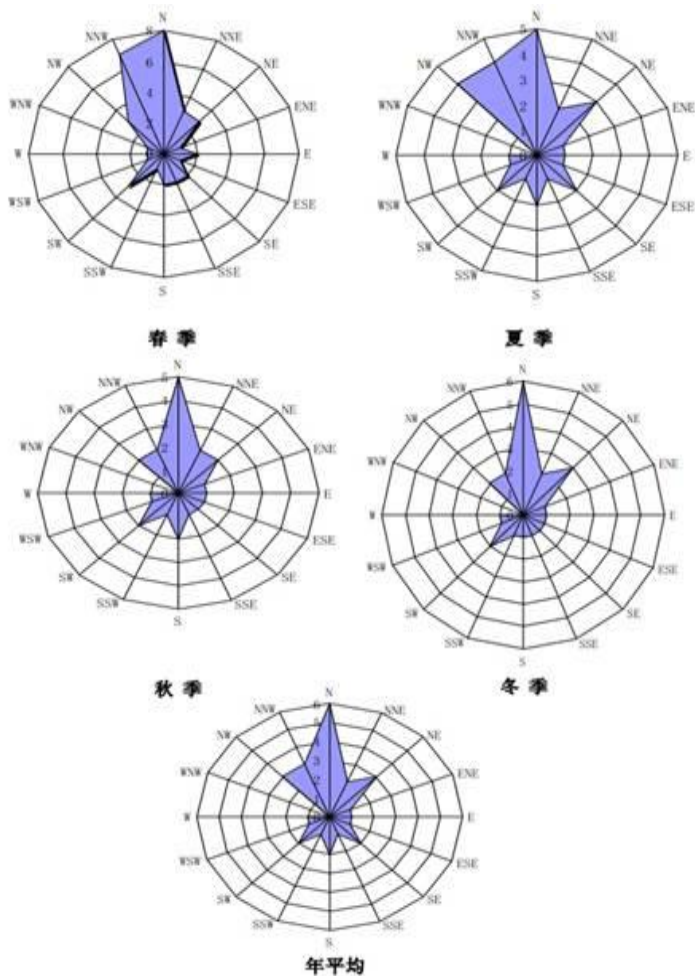
### 3) 日照

|          |          |
|----------|----------|
| 历年平均日照时数 | 1481.9 h |
|----------|----------|

### 4) 风向及风速

|        |        |
|--------|--------|
| 全年主导风向 | NE（东北） |
| 年平均风速  | 0.7m/s |

该地区风玫瑰图如下



#### (4) 水文

万州区境内地表水较多，地下水较少，有水域面积 3.61 万亩，地表溪流纵横，多数河流直接汇入长江，地下水一般多为裂隙水或渗透水。由于受亚热带季风的影响，境内均为典型的季风河流，主要接受季节性降水补给，河流径流量有明显的变化规律，与降水相适应，暴雨季节常发生洪水灾害。长江自西南向东北贯穿万州区全境，流经 17 个乡镇及街道办事处，过境流程 83km。年平均流量 12913m<sup>3</sup>/s，年平均过境流量为 4500 亿 m<sup>3</sup>/s，年平均水位在 107m 左右。万州区溪流纵横，水网密布，多数河流直接排入长江。



### 3 环境污染风险情况和环境影响

#### 3.1 环境污染风险情况

1、根据企业提供的资料，企业所用化学品储存情况见表3.1-1。

表 3.3-1 企业主要化学品储存及成分情况表

| 类别      | 名称      | 规格        | 总消耗量  | 单位          | 最大储量及储存方式              |
|---------|---------|-----------|-------|-------------|------------------------|
| 砷化镓衬底生产 | 砷       | 99.9999%  | 32.2  | 吨           | 固态，0.8t，车间仓库           |
|         | 镓       | 99.9999%  | 30.1  | 吨           | 固态，0.7t，车间仓库           |
|         | 盐酸      | 36%       | 4     | 吨           | 3.78L 塑料桶，约 0.45t，化学品库 |
|         | 硝酸      | 68%       | 2.7   | 吨           | 3.78L 塑料桶，约 0.53t，化学品库 |
|         | 氧化铝粉    | 固态、纯品     | 78    | 吨           | 20kg×200 袋，4t，车间仓库     |
|         | 二氯异氰尿酸钠 | 液体，20%    | 41    | 吨           | 20kg×40 桶，0.8t，车间仓库    |
|         | 碳酸氢钠    | 固态、纯品     | 17.3  | 吨           | 20kg×100 袋，2t，车间仓库     |
|         | 氨水      | 液态，28~30% | 18.9  | 吨           | 3.78L 塑料桶，约 1.5t，化学品库  |
|         | 双氧水     | 液态，27.5%  | 37.3  | 吨           | 3.78L 塑料桶，5t，化学品库      |
|         | 二氧化硅抛光液 | 液态（20%）   | 263.5 | 吨           | 45kg/桶，10t，化学品库        |
|         | 石英管     | 固态、纯品     | 60    | 吨           | 2.5kg/个，3000 个，车间仓库    |
|         | （坩埚）氮化硼 | 固态、纯品     | 0.9   | 吨           | 0.2kg/个，3000 个，车间仓库    |
|         | 切削油     | 液态        | 20    | 吨           | 200L 铁桶，2t，化学品库        |
|         | SIC 粉   | 固态、纯品     | 14    | 吨           | 25kg/袋，2t，车间仓库         |
|         | 乙酸      | 液态，纯品     | 2.5   | 吨           | 5kg×100 塑料桶，化学品库       |
|         | 无水硫酸钠   | 固态、纯品     | 11.5  | 吨           | 20kg 袋，化学品库            |
|         | 煤油      | 液态        | 4.8   | 吨           | 160kg/铁桶，0.48t，化学品库    |
|         | 甲醇      | 液体，98%    | 20    | 吨           | 20kg/桶，2t，化学品库         |
|         | 多聚磷酸钠   | 固态，纯品     | 4.4   | 吨           | 500g/瓶，0.5t，化学品库       |
|         | 乙醇      | 液态，99%    | 42.1  | 吨           | 25kg 塑料桶，5t，化学品库       |
| 碳化硅粉    | 固态，纯品   | 1.75      | 吨     | 25kg/袋，车间仓库 |                        |
| 磷化铟衬底生产 | 磷       | 99.9999%  | 0.5   | 吨           | 固态，0.02t，车间仓库          |
|         | 铟       | 99.99995% | 1.7   | 吨           | 固态，0.04t，车间仓库          |
|         | 盐酸      | 液态，36%    | 0.7   | 吨           | 3.78L 塑料桶，约 0.45t，化学品库 |
|         | 硝酸      | 液态，68%    | 0.5   | 吨           | 3.78L 塑料桶，约 0.53t，化学品库 |
|         | 乙酸      | 液态，99%    | 0.1   | 吨           | 5kg×100 塑料桶，化学品库       |
|         | 硫酸      | 液态，98%    | 2.7   | 吨           | 7.5kg×80 塑料桶，0.6t，化学品库 |
|         | 氧化铝粉    | 固态、纯品     | 5     | 吨           | 20kg×200 袋，4t，车间仓库     |
|         | 次氯酸钠    | 液态，9%     | 8     | 吨           | 20kg×100 袋，2t，车间仓库     |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|         |  |  |           |                     |                            |
|---------|--|--|-----------|---------------------|----------------------------|
|         | 煤油                                     | 液态, 98%                                  | 0.4       | 吨                   | 160kg/铁桶, 0.48t, 化学品库      |
|         | 双氧水                                    | 液态, 27.5%                                | 0.5       | 吨                   | 3.78L 塑料桶, 5t, 化学品库        |
|         | 三氧化二硼                                  | 固态                                       | 0.0125    | 吨                   | 0.0125t, 车间仓库              |
|         | 石英制品                                   | 固态                                       | 0.975     | 吨                   | 0.975t, 车间仓库               |
|         | 二氧化硅抛光液                                | 液态, 20%                                  | 5         | 吨                   | 45kg/桶, 10t, 化学品库          |
|         | 异丙醇                                    | 液态, 99%                                  | 1.2       | 吨                   | 3.1kg(4L)×24 塑料桶, 化学品库     |
|         | 乙醇                                     | 液态, 99%                                  | 0.6       | 吨                   | 25kg 塑料桶, 5t, 化学品库         |
|         | 氮气                                     | 液态, 99.999%                              | 0.319     | 吨                   | 8m <sup>3</sup> ×1 罐, 氮气站  |
|         | 次氯酸钠                                   | 固态、纯品                                    | 4         | 吨                   | 20kg×20 袋, 车间仓库            |
|         | 碳酸氢钠                                   | 固态、纯品                                    | 4         | 吨                   | 20kg×20 袋, 车间仓库            |
| 外延生产    | GaAs 衬底                                | 直径 4 英寸                                  | 180000    | 片                   | 25 片×630 盒, 车间仓库           |
|         | 锗片衬底                                   | 直径 4 英寸                                  | 30000     | 片                   | 25 片×40 盒, 车间仓库            |
|         | 磷化铟衬底                                  | 直径 4 英寸                                  | 2000      | 片                   | 25 片×5 盒, 车间仓库             |
|         | 三甲基镓 (TMGa)                            | 液态, 纯品, 纯度 ≥99.9999%                     | 822.16    | kg                  | 4kg×4 瓶, 车间仓库              |
|         | 三甲基铝 (TMAI)                            | 液态, 纯品, 纯度 ≥99.9999%                     | 41.222    | kg                  | 150g×20 瓶, 车间仓库            |
|         | 三甲基铟 (TMIn)                            | 固态, 纯品, 纯度 ≥99.9999%                     | 22.652    | kg                  | 400g×5 瓶, 车间仓库             |
|         | 二茂镁 (CP <sub>2</sub> Mg)               | 固态, 纯品, 纯度 ≥99.9998%                     | 0.0206    |                     | 100g×1 瓶, 化学品库             |
|         | 二乙基碲 (DETe)                            | 液态, 纯品, 纯度 ≥99.9999%                     | 0.05      | kg                  | 100g×1 瓶, 化学品库             |
|         | 乙硅烷混气 SiH <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> | 气态, 200ppm                               | 7.03      | kg                  | 0.37×1 瓶, 特气房              |
|         | 氮气 N <sub>2</sub>                      | 液氮, 99.999%                              | 3040      | t                   | 30m <sup>3</sup> ×1 罐, 液氮罐 |
|         | 氢气 H <sub>2</sub>                      | 气态, 99.999%                              | 14580.265 | kg                  | 420kg×1 鱼雷车, 氢气站           |
|         | 砷化氢                                    | 气态, 99.999%                              | 7257.52   | kg                  | 27kg(47L)×12 钢瓶, 特气房、甲类仓库  |
| 磷化氢     | 气态, 99.999%                            | 262.88                                   | kg        | 18kg(47L)×2 钢瓶, 特气房 |                            |
| 芯片生产原辅料 | 硅烷 SiH <sub>4</sub>                    | 气态, 10% SiH <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> | 100.5     | kg                  | 20kg (47L) ×1 瓶, 特气房       |
|         | 笑气 N <sub>2</sub> O                    | 电子特气, 99.999%                            | 300       | kg                  | 15kg (47L) ×1 瓶, 特气房       |
|         | 氯气 Cl <sub>2</sub>                     | 气态, 99.9999%                             | 200       | kg                  | 25kg (47L) ×1 瓶, 特气房       |
|         | 三氯化硼 BCl <sub>3</sub>                  | 气态                                       | 200       | kg                  | 11kg (47L) ×1 瓶, 芯片车间仓库    |
|         | 三氟甲烷 CHF <sub>3</sub>                  | 气态                                       | 200       | kg                  | 20kg (47L) ×1 瓶, 特气房       |
|         | 氦气 He                                  | 气态                                       | 20        | kg                  | 1.5kg (47L) ×1 瓶, 特气房      |
|         | 六氟化硫 SF <sub>6</sub>                   | 气态                                       | 200       | kg                  | 30kg (47L) ×1 瓶, 特气房       |
|         | 氮气 N <sub>2</sub>                      | 液体                                       | 8500      | kg                  | 30m <sup>3</sup> ×1 罐, 液氮罐 |
|         | 研磨用蜡                                   | 脂肪酸及一元醇, 不含氮磷                            | 2000      | kg                  | 1kg×50 块, 芯片车间仓库           |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|    |                                   |   |        |    |                          |
|----|-----------------------------------|---|--------|----|--------------------------|
|    | 研磨粉                               | 含 SIC 的切削液，<br>不含氮磷   | 15000  | kg | 50kg×1 袋，芯片车间仓库          |
|    | 抛光液                               | 含钻石微粒，粒径<br>3~6μm，不含氮磷  | 20000  | kg | 20kg×4 桶，芯片车间仓库          |
|    | 去蜡液                               | 脂肪族碳氢化合物，<br>不含氮  | 3000   | kg | 20kg×2 桶，芯片车间仓库          |
|    | 四氟化碳 CF <sub>4</sub>              | 电子特气  | 200    | kg | 13kg (47L) ×1 瓶，特气房      |
|    | 氩气 Ar                             | 电子特气  | 200    | kg | 15kg (47L) ×1 瓶，特气房      |
|    | 氧气 O <sub>2</sub>                 | 电子特气  | 200    | kg | 12kg (47L) ×1 瓶，特气房      |
|    | 硫酸 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> | 98%   | 1000   | kg | 7.5kg×80 塑料桶，0.6t，化学品库   |
|    | 磷酸 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | 液态，85%  | 100    | kg | 7.5kg×1 塑料桶，化学品库         |
|    | 双氧水 H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 30%   | 2000   | kg | 3.78L 塑料桶，5t，化学品库        |
|    | 无水乙醇                              | EL 级，99.99%   | 1000   | kg | 3.2kg (4L) ×10 塑料桶，化学品库  |
|    | 丙酮(ACE)                           | 电子级，99.99%  | 100000 | kg | 8.5kg (10L) ×40 塑料桶，化学品库 |
|    | 异丙醇 (IPA)                         | 电子级，99.99%  | 25000  | kg | 3.1kg(4L)×240 塑料桶，化学品库   |
|    | 正胶                                | 单甲基醚丙二醇乙<br>酸酯 (68%)、重<br>氮衍生物 (2%)、<br>多甲酚聚合物<br>(29%)                                       | 800    | kg | 4kg(4L)×1 玻璃瓶，化学品库       |
|    | 负胶                                | 酯类 (60%)、重<br>氮衍生物 (6%)、<br>酚类聚合物 (34%)   | 800    | kg | 4kg(4L)×1 玻璃瓶，化学品库       |
|    | 增粘剂                               | 六甲基二硅胺<br>(HMDS)<br>(CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> SiNHSi<br>(CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | 800    | Kg | 4kg(4L)×1 塑料桶，化学品库       |
|    | 显影液                               | 液态，3%四甲基氢<br>氧化铵(TMAH)  | 5000   | kg | 5kg(4L)×5 塑料桶，化学品库       |
|    | 去胶液(NMP)                          | N-甲基吡咯烷酮  | 5000   | kg | 4kg(4L)×5 塑料桶，化学品库       |
|    | 氧化蚀刻缓冲<br>液 (BOE)                 | HF 和 NH <sub>4</sub> F，比例<br>为 1: 5   | 1000   | kg | 4kg(4L)×6 塑料桶，化学品库       |
|    | 钛                                 | 固态  | 10     | kg | 100g×10 块，芯片厂房           |
|    | 铂 Pt                              | 固态  | 10     | kg | 100g×10 块，芯片厂房           |
|    | 金 Au                              | 固态  | 20     | kg | 100g×20 块，芯片厂房           |
|    | 镍 Ni                              | 固态  | 10     | kg | 100g×10 块，芯片车间仓库         |
| 辅料 | BCB 胶                             | 液态，97%苯并环<br>丁烯   | 80     | Kg | 0.8kg×5 瓶，化学品库           |

### 1、废水

本项目建成后污水产生量为 500.1m<sup>3</sup>/d，其中生活废水量为 49.5 m<sup>3</sup>/d，含砷废水量为 298.8m<sup>3</sup>/d，有机废水水量为 100.6m<sup>3</sup>/d，其余为含酸、碱废水，水量为 51.2m<sup>3</sup>/d。

本项目采用的废水处理系统共分为含砷废水处理系统、酸碱废水处理系统（含

氟/不含氟酸性废水)、有机废水处理系统,各处理系统处理规模分别为 390m<sup>3</sup>/d、300m<sup>3</sup>/d、390m<sup>3</sup>/d,生产废水分别处理后与生化池处理后的生活污水进入厂区待排水池后外排至高峰生态工业园污水处理厂。

高峰生态工业园污水处理厂已通过验收并投入运行,目前污水处理能力为 1 万 m<sup>3</sup>/d,根据万州经开区关于《同意接纳威科赛乐微电子股份有限公司生产废水的函》,高峰生态工业园污水处理厂能够接纳项目产生废水。

高峰生态工业园污水处理厂污水处理工艺主要为预处理+二级生物处理+消毒处理+污泥处理等,对重金属砷无处理效率,企业承诺对砷在含砷废水处理系统排口处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中要求的第一类污染物最高允许排放浓度后进入厂区排水池,最后经市政管网进入高峰生态工业园污水处理厂。

表 3.3-2 企业废水产生量及处置情况表

| 来源及编号                  | 废水量(t/a) | 污染物名称                            | 治理措施       | 排放方式与去向                           |
|------------------------|----------|----------------------------------|------------|-----------------------------------|
| 有机废水                   | 30987.6  | pH、COD、SS                        | 有机废水处理设施   | 各股处理后的废水进入待排水池,然后进入高峰生态工业园污水处理厂处理 |
| 碱液喷淋塔废水                | 2000     | pH、COD、SS、总氮、总磷、氟化物              | 进厂区中和池处理设施 |                                   |
| 酸性废水                   | 2500     | pH、COD、SS、氟化物、总磷                 |            |                                   |
| 研磨废水                   | 2730.26  | pH、COD、SS(含砷化镓颗粒)*               | 含砷废水处理系统   |                                   |
| MOCVD 尾气吸收次氯酸钠溶液(含砷、磷) | 1866     | pH、COD、SS、总磷、总砷                  |            |                                   |
| 生活污水                   | 17325    | COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油 | 一体化设施      |                                   |

#### 4、废气

① 衬底生产线、高纯镓生产线产生的盐酸雾、硫酸雾、硝酸雾(以 NO<sub>x</sub> 计)、氢氟酸、氨气通过酸碱喷淋塔处理后经 1 根 25m 高排气筒高空排放。

② 衬底生产线产生的 VOCs 经 1 套“石蜡油喷淋+活性炭吸附”装置处理后经 1 根 25m 高排气筒高空排放。

③ MOCVD 炉产生的磷化氢、砷化氢、粉尘经 1 套“设备自带除尘+尾气处理装置”后由 1 根 25m 高排气筒高空排放。

④ 芯片生产线产生的 VOCs 经 1 套“石蜡油喷淋+活性炭吸附”装置处理后经 1

根 25m 高排气筒高空排放。

⑤ 芯片生产线产生的硫酸雾、磷酸、氟化物、氯气，其中沉积废气经设备自带燃烧装置处理后与芯片车间酸性废气经碱液喷淋喷淋塔处理后一并由 1 根 25m 高排气筒高空排放。

### 3、固废

企业运营期固体废物主要包括工业固体废物和生活垃圾、污泥两类。

其中，工业固体废物包括一般固体废物、危险固体废物两类具体种类及处置方式见表 3.3-3。

表 3.3-3 企业固体废物产生量及处置情况

| 名称         | 属性   | 产生工序      | 性状  | 主要成分      | 《国家危险废物名录》（2016年）（新） |                       | 产生量 (t/a) |
|------------|------|-----------|-----|-----------|----------------------|-----------------------|-----------|
|            |      |           |     |           | 废物类别                 | 废物代码                  |           |
| 砷化镓边角料及沉渣  | 一般固废 | 衬底加工      | 固   | 砷化镓晶片     | 其他废物                 | /                     | 24.3      |
| 锗片边角料及沉渣   | 一般固废 | 衬底加工      | 固   | 锗晶片       | 其他废物                 | /                     | 3.1885    |
| 磷化铟边角料及沉渣  | 一般固废 | 衬底加工      | 固   | 磷化铟晶片     | 其他废物                 | /                     | 0.89      |
| 氮化镓边角料及沉渣  | 一般固废 | 衬底加工      | 固   | 氮化镓晶片     | 其他废物                 | /                     | 0.0637    |
| 蓝宝石晶片      | 一般固废 | 衬底加工      | 固   | 氧化铝单晶     | 其他废物                 | /                     | 0.0628    |
| 氧化镓边角料及沉渣  | 一般固废 | 衬底加工      | 固   | 氧化镓晶片     | 其他废物                 | /                     | 0.0593    |
| 废靶材        | 一般固废 | 芯片生产      | 固   | 砷化镓       | 其他废物                 | /                     | 0.14      |
| 废活性炭、活性炭纤维 | 危险废物 | 废气处理      | 固   | 有机物       | HW06                 | 900-406-06            | 37.73     |
| 废石蜡油       | 危险废物 | 废气处理      | 固   | 有机物       | HW06                 | 900-406-06            | 4.0       |
| 废显影液       | 危险废物 | 芯片生产      | 液   | 感光材料废物    | HW16                 | 231-002-16            | 4.5       |
| 含氟废液       | 危险废物 | 芯片生产      | 液   | 含氟化物废液    | HW32                 | 900-026-32            | 1.583     |
| 废酸         | 危险废物 | 衬底生产、芯片生产 | 液   | 硫酸、磷酸、王水等 | HW34                 | 397-005-34            | 15.354    |
| 废溶剂        | 危险废物 | 衬底清洗、芯片生产 | 液   | 有机溶剂      | HW06                 | 900-402-06/900-403-06 | 87.052    |
| 检修废物       | 危险废物 | 检修        | 固   | 含油抹布等     | HW49                 | 900-023-49            | 2.5       |
| 含砷污泥       | 危险废物 | 废水处理      | 半固态 | 含砷物质      | HW02                 | 275-001-02            | 40        |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|          |      |         |     |         |        |            |          |
|----------|------|---------|-----|---------|--------|------------|----------|
| 外延炉收集颗粒物 | 危险废物 | 废气处理    | 粉状  | 含砷颗粒    | HW02   | 275-001-02 | 0.7001   |
| 外延炉渣     | 危险废物 | 外延生产    | 固态  | 含砷废物    | HW02   | 275-001-02 | 6.4      |
| 酸碱废水污泥   | 危险废物 | 废水处理    | 半固态 | /       | /      | /          | 10       |
| 有机废水污泥   | 危险废物 | 废水处理    | 半固态 | /       | /      | /          | 20       |
| 不合格品     | 一般固废 | 生产工序    | 固   | 外延片、芯片  | 其它废物   | /          | 0.1516   |
| 废 RO 膜   | 一般固废 | 纯水制造    | 固   | RO 膜    | 其它废物   | /          | 0.216    |
| 废包装物     | 一般固废 | 原辅料包装拆卸 | 固   | 编制绳、硬纸板 | 工业垃圾   | /          | 0.8      |
| 废水处理污泥   | 一般固废 | 废水处理    | 半固  | /       | 有机废水污泥 | /          | 160      |
| 废过滤芯     | 一般固废 | 空气净化    | 固体  | /       | 工业垃圾   | /          | 1        |
| 生活垃圾     | 生活垃圾 | /       | 固态  | /       | /      | /          | 87.5     |
| 合计       | 一般固废 | /       | /   | /       | /      | /          | 190.7319 |
|          | 危险废物 | /       | /   | /       | /      | /          | 238.2837 |
|          | 生活垃圾 | /       | /   | /       | /      | /          | 87.5     |

生活垃圾全部送环卫无害化处理；危险固体废物交有资质单位进行处理。经上述妥善处理项目产生的固体废物，不会对环境造成二次污染。

#### 4、噪声

本项目运行后的主要噪声源是机械设备、风机以及冷却塔等，源强在 70-85dB(A) 之间。采取合理布局、选购低噪设备、厂房隔声、消音后降噪效果明显，经过预测分析，厂界噪声预测值可达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)3 类标准。

根据企业的原辅材料、产品及“三废”情况，根据风险源涉及的环境风险物质的最大储存量，对照《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)附录 A 临界量所涉及危化品，以及《危险化学品目录》(2019 年版)，识别出发生事故后可能对环境产生风险的物质见表 3.1-3。

表 3.1-3 企业环境风险物质识别

| 序号 | 物质名称 | CAS 号     | 主要危险性      | 是否属环境风险物质 |
|----|------|-----------|------------|-----------|
| 1  | 氨气   | 7664-41-7 | 第一部分有毒气态物质 | 是         |
| 2  | 硅烷   | 7803-62-5 |            | 是         |
| 3  | 砷化氢  | 7784-42-1 |            | 是         |
| 4  | 磷化氢  | 7803-51-2 |            | 是         |
| 5  | 氯气   | 7782-50-5 |            | 是         |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|    |              |            |                |   |
|----|--------------|------------|----------------|---|
| 6  | 三氯化硼         | 10294-34-5 |                | 是 |
| 7  | 氢气           | 1333-74-0  | 第二部分 易燃易爆气态物质  | 是 |
| 8  | 硝酸           | 7697-37-2  | 第三部分有毒液态物质     | 是 |
| 9  | 氨水           | 1336-21-6  |                | 是 |
| 10 | 乙酸           | 64-19-7    |                | 是 |
| 11 | 盐酸           | 7647-01-0  |                | 是 |
| 12 | 硫酸           | 7664-93-9  |                | 是 |
| 13 | 氢氟酸          | 7664-39-3  |                | 是 |
| 14 | 磷酸           | 7664-38-2  |                | 是 |
| 15 | 丙酮           | 67-64-1    |                | 是 |
| 16 | 氧化蚀刻缓冲液(BOE) | 7664-39-3  |                | 是 |
| 17 | 甲醇           | 67-56-1    | 第四部分 易燃液态物质    | 是 |
| 18 | 乙醇           | 64-17-5    |                | 是 |
| 19 | 无水乙醇         | 64-17-5    |                | 是 |
| 20 | 异丙醇          | 67-63-0    |                | 是 |
| 21 | 砷            | 7440-38-2  | 第五部分 其他有毒物质    | 是 |
| 22 | 次氯酸钠         | 7681-52-9  |                | 是 |
| 23 | 镍 Ni         | /          | 第七部分 重金属及其化合物  | 是 |
| 24 | 切削油          | /          | 第八部分 其他类物质及污染物 | 是 |
| 25 | 煤油           | /          |                | 是 |
| 26 | 废显影液         | /          |                | 是 |
| 27 | 含氟废液         | /          |                | 是 |
| 28 | 废酸           | /          |                | 是 |
| 29 | 废溶剂          | /          |                | 是 |

### 3.2 环境风险源

根据风险源涉及的风险物质的最大储存量，对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）附录 A“突发环境事件风险物质及临界量清单”，判断储存风险物质的生产单元是否构成重大环境风险源。环境危险化学品运输车辆的风险责任主体是第三方物流企业，本次评估不予关注，本评估报告将厂区内风险单元作为风险评估重点。针对运行过程的环境风险物质，主要的环境风险源如表 3.2-1 所示。

表 3.2-1 企业环境风险源识别

| 序号 | 环境风险物质名称 | 临界量(t) | 最大存储量(t) | 环境风险源场所 |
|----|----------|--------|----------|---------|
|----|----------|--------|----------|---------|

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|    |                  |      |        |        |
|----|------------------|------|--------|--------|
| 1  | 氨气               | 5    | 0.0512 | 化学品库   |
| 2  | 硅烷               | 2.5  | 0.02   | 特气房    |
| 3  | 砷化氢              | 0.25 | 0.3    | 特气房    |
| 4  | 磷化氢              | 1    | 0.038  | 特气房    |
| 5  | 氯气               | 1    | 0.025  | 特气房    |
| 6  | 三氯化硼             | 2.5  | 0.011  | 芯片车间仓库 |
| 7  | 氢气               | 10   | 0.42   | 供氢站    |
| 8  | 硝酸               | 7.5  | 0.53   | 化学品库   |
| 9  | 氨水               | 10   | 1.5    | 化学品库   |
| 10 | 乙酸               | 10   | 0.5    | 化学品库   |
| 11 | 盐酸               | 7.5  | 0.45   | 化学品库   |
| 12 | 硫酸               | 10   | 0.6    | 化学品库   |
| 13 | 氢氟酸              | 1    | 0.086  | 化学品库   |
| 14 | 磷酸               | 10   | 0.075  | 化学品库   |
| 15 | 丙酮               | 10   | 0.34   | 化学品库   |
| 16 | 氧化蚀刻缓冲液<br>(BOE) | 1    | 0.024  | 化学品库   |
| 17 | 甲醇               | 10   | 2      | 化学品库   |
| 18 | 乙醇               | 500  | 5      | 化学品库   |
| 19 | 无水乙醇             | 500  | 0.032  | 化学品库   |
| 20 | 异丙醇              | 10   | 0.0744 | 化学品库   |
| 21 | 砷                | 0.25 | 0.8    | 车间仓库   |
| 22 | 次氯酸钠             | 5    | 2      | 车间仓库   |
| 23 | 镍 Ni             | 0.25 | 0.001  | 芯片车间仓库 |
| 24 | 切削油              | 2500 | 2      | 化学品库   |
| 25 | 煤油               | 2500 | 0.48   | 化学品库   |
| 26 | 废显影液             | 200  | 0.5    | 危废暂存间  |
| 27 | 含氟废液             | 5    | 0.5    | 危废暂存间  |
| 28 | 废酸               | 50   | 0.5    | 危废暂存间  |
| 29 | 废溶剂              | 50   | 0.5    | 危废暂存间  |

除对环境风险物质构成的风险源以外，对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行，具有多套工艺单元的企业，对每套工艺单元分别评分并求和，该指标最高分为 30 分。企业具体生产工艺过程评分详情见表 3.2-2。

表 3.2-2 企业生产工艺过程评估

| 评估依据                                 | 标准<br>分值  | 企业现状     | 企业<br>得分 |
|--------------------------------------|-----------|----------|----------|
| 涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、 | 10/<br>每套 | 企业无该类别工艺 | 0        |



威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|  |       |                  |    |
|--|-------|------------------|----|
| 裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺 |       |                  |    |
| 其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程1  | 5/ 每套 | 芯片多晶和单晶合成涉及高温、高压 | 10 |
| 具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备2  | 5/ 每套 | 企业无该类别工艺         | 0  |
| 不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备   | 0     |                  |    |

注1：高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照GB20576至GB20602《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范》所确定的化学物质；  
注2：指根据国家发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》（最新年本）中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

### 3.3 突发环境事件情景

根据风险源及生产工艺特点，结合生产所涉及的危险物质的理化性质和危险特性，分析其存在的危险、有害因素等，再结合国内外同类型的企业可能发生的环境污染事故进行分析，得出企业可能发生的突发环境事件情景如下表：

本次评估结合公司实际情况，分析得出以下可能发生突发环境事件情景：

（1）有毒有害物质泄漏挥发产生的气体对环境空气质量的影响

通过对物质风险性识别，确定项目生产过程有毒有害物质主要为：磷化氢、砷化氢、氯气。有毒有害气体物质均采用钢瓶、储罐装，由密闭管线输送。因此，发生泄漏主要为气体供应输送管道、阀门等裂缝产生气体泄漏。

（2）易燃气体、液体燃烧发生火灾对周围环境的影响

通过对物质风险性识别，确定项目易燃气体、液体物质主要为：硅烷、氢气、丙酮、异丙醇，而硅烷暴露在空气中能自燃。火灾风险对周围环境的主要危害包括：热辐射、浓烟及有毒废气。

火灾环境风险主要为：热辐射及风险物质燃烧产生有毒废气对周围环境的影响两者类型。项目发生火灾风险性物质为碳氢化合物和硅烷时，燃烧产物为水、二氧化硅和二氧化碳等，对周围环境的危害不大，燃烧产物不会造成严重的二次污染。因此，有效控制有毒工业气体带压钢瓶泄漏事故，可以减少或避免该类气体的火灾爆炸事故。

（3）爆炸性风险物质发生爆炸对周围环境的影响

通过对物质风险性识别，确定项目易燃气体、液体物质主要为：异丙醇、丙酮、硅烷、氢气等。爆炸是燃烧的极端形式，爆炸与燃烧的区别在于氧化速度的不同。由于燃烧速度快，热量来不及扩散，温度急剧上升，气体因高热急剧膨胀而形成爆炸。爆炸对周围环境可能造成严重破坏。

① 爆炸震荡

在爆炸发生时，产生一股能使物体震荡使之松散的作用力，这股力量削弱生产装置及建、构筑物、设备的基础强度，甚至使之解体。

② 冲击波

爆炸冲击波最初出现正压力，而后又出现负压力。它与爆炸物的物质量成正比，与距离成反比。它将对爆炸区域周围的建筑物产生一个强大的冲击波，并摧毁部分建筑物及设备。

③ 冲击碎片

机械设备、容器等爆炸后产生的大量碎片，飞出后会在相当大的范围内造成危害。该后果可通过对应的伤害模型来估算其火灾爆炸伤害半径。

根据第3章3.3.2节环境风险源的识别，项目现有环境风险源为化学品库、特气房、芯片车间仓库、供氢站、车间仓库、危废暂存间。结合国内外同类型的企业可能发生的环境污染事故进行分析，企业可能发生的突发环境事件如下表：

表 3.3-1 突发环境事件列表

| 序号 | 单元名称   | 单元功能 | 涉及危险物料                                    | 原生灾害              | 次生/衍生灾害  |
|----|--------|------|---|-------------------|----------|
| 1# | 化学品库   | 储存   | 氨水、硝酸、乙酸、盐酸、硫酸、氢氟酸、磷酸、丙酮、甲醇、乙醇、异丙醇、切削油和煤油 | 操作失误、容器破损等引起的原料泄漏 | 泄露、火灾、爆炸 |
| 2# | 特气房    | 储存   | 硅烷、氯化氢、砷化氢、磷化氢和氯气                         | 操作失误、容器锈蚀等引起的原料泄漏 | 泄露、火灾、爆炸 |
| 3# | 供氢站    | 储存   | 氢气  | 操作失误、容器锈蚀等引起的原料泄漏 | 泄露、火灾、爆炸 |
| 4# | 车间仓库   | 储存   | 砷和次氯酸钠                                    | 操作失误引起物料泄露        | 泄露       |
| 5# | 芯片车间仓库 | 储存   | 镍和三氯化硼                                    | 操作失误引起物料泄露        | 泄露       |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|    |        |      |       |            |    |
|----|--------|------|-------|------------|----|
| 6# | 污水处理站  | 污水处理 | 高浓度废水 | 污水事故排放     | 泄露 |
| 7# | 危废暂存间  | 危废暂存 | 危险废物  | 操作失误引起危废泄露 | 泄露 |
| 8# | 废气治理设备 | 废气处理 | 高浓度废气 | 操作失误废气事故排放 | 泄露 |
| 9# | 废水收集池  | 污水收集 | 高浓度废水 | 收集池裂痕导致渗漏  | 泄露 |

### 3.4 突发环境事件危害后果

引用《威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件风险评估报告》中对风险源危险性 & 风险的评估结论，主要危害后果如下：

表 3.4-1 各情景产生的后果分析

| 事件类型                          | 涉及环境风险物质                    | 是否需要疏散人口 | 是否影响到饮用水源地取水 | 后果分析   |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|--------------|--|
| 砷化氢、磷化氢、氯气泄漏                  | 砷化氢、磷化氢、氯气                  | 需要疏散人口   | 否            | 当发生此种情况时，立即停止相关工序的生产，从源头切断污染物排放，不会对大气、地下水造成影响。   |
| 甲醇、异丙醇、无水乙醇、丙酮和氧化蚀刻缓冲液（BOE）泄露 | 甲醇、异丙醇、无水乙醇、丙酮和氧化蚀刻缓冲液（BOE） | 需要疏散人口   | 否            | 危化品库设有地沟、集水坑，发生泄漏事故时，液体可迅速流入集水坑进行收集，通过提升泵、管线、报警和电控系统联网控制，不会对土壤、地下水造成影响。                            |
| 油类物质泄露                        | 煤油、切削油                      | 需要疏散人口   | 否            | 库房内四周设置有截流沟及收集池，发生泄漏后，将泄漏物料用吸附棉、输转泵收集至专用储存容器，储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池，不会对土壤、地下水造成影响。 |
| 碱类物质泄露                        | 氨水                          | 需要疏散人口   | 否            | 危化品库的暂存间设有地沟、集水坑，发生泄漏事故时，液体可迅速流入集水坑进行收集，通过提升泵、管线、报警和电控系统联网控制，不会对土壤、地下水造成影响。                        |
| 酸液泄露                          | 硝酸、乙酸、硫酸、氢氟酸、磷酸             | 需要疏散人口   | 否            | 危化品库的暂存间设有地沟、集水坑，发生泄漏事故时，液体可迅速流入集水坑进行收集，通过提升泵、管线、报警和电控系统联网控制，不会对土壤、地下水造成影响。                        |
| 污水处理站多种                       | 氢氧化钠、                       | 不需要疏散    | 否            | 加药间设置有电子监控，能够  |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|         |                           |         |   |   |
|---------|---------------------------|---------|---|---|
| 药品同时泄露  | 硫酸、双氧水、三氯化铁等              | 人口      |   | 及时发现泄露事故；当发生泄漏时切勿出现明火以及拨动电器开关，应立即打开房门进行自然通风，并避免药品互相接触。加药间四周设有截流沟及收集池，发生泄漏后，立即对罐体进行堵漏修补，将泄漏物料用专用储存容器收集后储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池，不会对土壤、地下水造成影响。 |
| 污水事故排放  | 高浓度废水                     | 不需要疏散人口 | 否 | 污水站出水口设置出水集水池，可关闭提升泵防止进入总排口，同时可将废水引入厂区事故池内，不会对土壤、地下水造成影响。   |
| 废气事故排放  | 酸雾、VOCs、磷化氢、砷化氢、粉尘、氟化物和氯气 | 不需要疏散人口 | 否 | 当发生此种情况时，立即停止相关工序的生产，从源头切断污染物排放，不会对大气、地下水造成影响。  |
| 污水调节池渗漏 | 高浓度废水                     | 不需要疏散人口 | 否 | 定期开展池体防渗检查，确保池体的防渗系数，不会对土壤、地下水造成影响。   |

## 4 环境保护目标

根据现场调查表明，企业评估范围主要环境风险受体见表 4-1，分布参见附图 2。由表 4-1 可以看出，企业主要的大气环境风险受体主要为企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上、5 万人以下。水环境风险受体主要为东南面的长江(距离约 5.2 千米)。因此企业需要保护的风险受体主要集中在企业周围的社区、学校、工厂及东南面的长江等。

表 4-1 企业周边主要环境风险受体

| 环境要素 | 环境保护对象               | 位置   | 与厂界最近距离 (m)        | 备注                          |
|------|----------------------|------|--------------------|-----------------------------|
| 环境要素 | 檬子村居民点               | W    | 400                | 分散居民, 10 户, 约 40 人          |
|      | 永清村居民点               | N    | 630                | 分散居民, 15 户, 约 60 人          |
|      | 经开区管委会               | N    | 150                | 职工约 80 人                    |
|      | 胡家岩居民点               | NE   | 1100               | 分散居民, 17 户, 约 60 人          |
|      | 马家岭居民点               | W    | 680                | 分散居民, 10 户, 约 40 人          |
|      | 灵凤村居委会               | S    | 980                | 分散居民, 22 户, 约 70 人          |
|      | 吴家坪居民点               | S    | 1150               | 分散居民, 6 户, 20 人             |
|      | 双河口还建房, 石梁廉租房, 万利公租房 | SE   | 1400               | 集中居住区, 约 4000 人             |
|      | 万利村居民                | SE   | 2300               | 规划居住区                       |
|      | 重庆服装工程职业学院           | NE   | 2800               | 全院教职工及学生约 8000 人            |
|      | 王家坪居民点               | N    | 1400               | 分散居民, 15 户, 约 50 人          |
|      | 凤凰村居民点               | NW   | 2100               | 分散居民, 10 户, 约 40 人          |
|      | 龙王村居民点               | N    | 1650               | 分散居民, 8 户, 约 30 人           |
|      | 元鼎村居民点               | NW   | 1380               | 分散居民, 5 户, 约 20 人           |
|      | 马岭村居民点               | SW   | 1600               | 分散居民, 25 户, 约 90 人          |
|      | 万州区鹿山完全小学            | SW   | 2400               | 教职工约 30 人, 学生 600 多人        |
|      | 鹿山乡                  | W    | 2650               | 居中居住区, 约 3000 人             |
|      | 高峰小学                 | S    | 2300               | 教职工约 60 人, 学生 1000 多人       |
|      | 万州区纯阳实验学校            | S    | 2550               | 教职工约 350 人, 学生 2500 余人      |
| 高峰街道 | S                    | 2500 | 现有 8000 人, 规划集中居民区 |                             |
| 水环境  | 长江                   | SE   | 5050               | 水域功能为 III 类                 |
|      | 高峰水库                 | S    | 3350               | 水域功能为 II 类, 整个水库均为饮用水源一级保护区 |

## 5 应急救援组织及职责

### 5.1 日常应急管理组织

本公司应急工作指挥部由公司管理层和各部门负责人组成，设立应急办公室，并将应急办公室设在人事总务部，应急办公室日常工作：

表 5.1-1 应急办公室日常工作一览表

| 企业职务 | 负责人 | 联系方式        | 日常应急管理工作   | 事故时应急职责                          |
|------|-----|-------------|--|----------------------------------|
| 总经理  | 周国芳 | 13397118032 | 1、组织制定本单位相关环保管理制度；<br>2、落实和监督相关环保措施的实施；<br>3、组织制定、修订并实施环境事故应急预案，组织应急预案的培训、演练；<br>4、负责日常环境风险隐患排查及整改协调工作；<br>5、应急物资检查、储备工作 | 作为公司指挥部所在地，负责组织应急会议，承担协助指挥部各项工作。 |

事故时成立应急救援指挥部，指挥部为突发环境事件应急指挥机构，下设应急救援工作队伍，应急救援组织结构见图 5.1-1 所示。

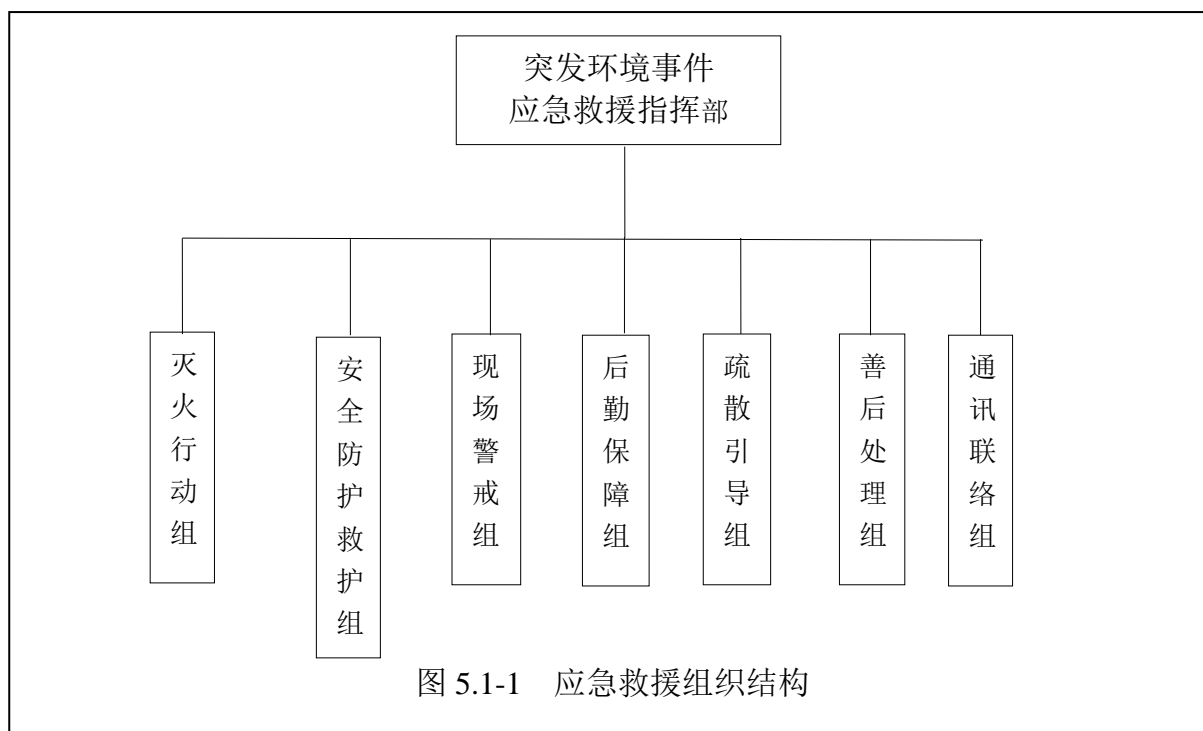


图 5.1-1 应急救援组织结构

根据企业应急救援指挥部指示，组建现场应急工作小组，并成立现场工作指挥部。

### 5.2 应急组织体系

#### 5.2.1 突发环境事件应急领导小组

(一) 领导班子成员

表 5.2-1 突发环境事件应急救援领导小组

| 组织体系 | 主要职务 | 姓名  | 公司职务    | 手机号码        |
|------|------|-----|---------|-------------|
| 指挥部  | 总指挥  | 周国芳 | 总经理     | 13397118032 |
|      | 副总指挥 | 宋世金 | 法人代表    | 13926664246 |
|      | 组员   | 李勇  | 晶体生产经理  | 18223678979 |
|      |      | 蒋昌朋 | 生产经理    | 18223678869 |
|      |      | 苑汇帛 | 外延工艺经理  | 15948759060 |
|      |      | 尹志平 | 安环经理    | 18223678972 |
|      |      | 王进伟 | 设施设备部经理 | 18223677569 |

## (二) 领导小组工作职责

- 1、负责组建本公司应急救援队伍；
- 2、组织协调相关单位拟定不同类型事件的具体处理措施，组织应急预案实施和演练；
- 3、检查督促做好重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作。

### 5.2.2 应急救援指挥部

#### (一) 应急救援指挥部机构设置

- 1、应急小组成员即是应急救援指挥部成员，企业总经理为总指挥，法人代表为副总指挥，企业各部门负责人为本部门的应急指挥人员；
- 2、应急救援指挥部下设 7 个小组：灭火行动组、安全防护救护组、现场警戒组、后勤保障组、疏散引导组、善后处理组和通讯联络组。

#### (二) 应急救援指挥部职责

- 1、下达企业应急预案启动及关闭的命令；
- 2、统一安排、组织救援预案的实施；
- 3、负责事故抢险救援指挥工作，根据抢险救援需要合理配置人、财、物资源，积极组织抢险救援工作，防止事故扩大；
- 4、核实遇险、遇难人员，汇报和通报事故有关情况，向上级救援机构发出救援请求；
- 5、随时和事故现场指挥人员保持联系，发布救援指令；
- 6、宣布现场抢险工作结束，制定恢复生产安全措施；
- 7、做好稳定社会秩序、伤亡人员的善后和安抚工作，接受上级有关部门的指导，配合有关部门进行事故调查处理工作。

### 5.2.3 应急救援工作队伍

各救援小组分工明确，各小组具体工作如下：

#### 1、灭火行动组

当突发环境事件发生时，第一时间到达事发现场，负责现场灭火、抢救被困人员、操作消防设施，负责突发环境事件的现场应急处理。

#### 2、安全防护救护组

主要职责是在做好自身保护的基础上，进入事故现场进行抢险救援工作，负责对受伤人员进行紧急救护，并视情转送医疗机构。

#### 3、现场警戒组

负责事故现场的治安保卫工作，保护事故现场和维护事故现场治安秩序，对事故现场进行有效隔离和做好周边交通管制工作，做好人民群众的疏散工作，阻止非工作人员进入事故现场干扰抢险救援工作。

#### 4、后勤保障组

主要职责是做好抢险救援现场的应急物质后勤保障以及抢险人员、疏散的员工生活需要方面的工作，保证水电供应；做好灾害事故抢险救援现场的通讯保障工作和做好上传下达工作，并详细记录有关情况。

#### 5、疏散引导组

主要职责是做好现场的引导人员疏散自救，确保人员安全快速疏散。

#### 6、善后处理组

主要职责是负责安排人员联系保险公司、社保局、相关主管部门、伤亡人员家属妥善处理善后事宜。

#### 7、通讯联络组

负责协调好各方抢险救援人员，保障应急突发事故的通讯畅通无误，做好上传下达工作，迅速向各抢险救援处置小组传递工作任务，及时向总指挥、副总指挥和有关上级部门汇报，使指挥部和上级部门能够准确及时掌握事故动态和救援进展情况。

企业应急处理指挥部、各应急小组成员名单及联系方式见表 5.2-2 所示。

表 5.2-2 企业应急处理指挥部及应急小组成员表

| 组织体系 | 主要职务 | 姓名  | 公司职务 | 手机号码        |
|------|------|-----|------|-------------|
| 指挥部  | 总指挥  | 周国芳 | 总经理  | 13397118032 |
|      | 副总指挥 | 宋世金 | 法人代表 | 13926664246 |



威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|         |     |     |         |             |
|---------|-----|-----|---------|-------------|
|         | 组员  | 李勇  | 晶体生产经理  | 18223678979 |
|         |     | 蒋昌朋 | 生产经理    | 18223678869 |
|         |     | 苑汇帛 | 外延工艺经理  | 15948759060 |
|         |     | 尹志平 | 安环经理    | 18223678972 |
|         |     | 王进伟 | 设施设备部经理 | 18223677569 |
| 灭火行动组   | 组长  | 王进伟 | 设施设备部经理 | 18223677569 |
|         | 副组长 | 黄兴兴 | 设备副主管   | 15207634645 |
|         | 组员  | 廖良峰 | 机修工     | 13436206303 |
|         |     | 杨小龙 | 设备助理工程师 | 15207634645 |
| 安全防护救护组 | 组长  | 尹志平 | 安环经理    | 18223678972 |
|         | 副组长 | 漆良波 | 质量主管    | 18323704133 |
|         | 组员  | 张健  | 安环助理工程师 | 18523913153 |
|         |     | 袁丹  | 体系助理    | 15520087751 |
| 现场警戒组   | 组长  | 戴艳光 | 保安队长    | 13348786218 |
|         | 副组长 | 王家林 | 保安员     | 15215228018 |
|         | 组员  | 杨小琴 | 保安员     | 17830302911 |
| 后勤保障组   | 组长  | 周海峰 | 人事行政经理  | 13542476443 |
|         | 副组长 | 余小林 | 生产计划主管  | 18223678996 |
|         | 组员  | 骆春玲 | 人事专员    | 17323863087 |
|         |     | 骆鹏  | 行政专员    | 18716704569 |
|         |     | 黄艳  | 采购主管    | 18223679236 |
| 疏散引导组   | 组长  | 李勇  | 晶体生产经理  | 18223678979 |
|         | 副组长 | 蒋昌朋 | 晶片生产经理  | 18223678869 |
|         | 组员  | 赵红  | 生产主管    | 18883991832 |
|         |     | 马睿  | 生产主管    | 18822133120 |
|         |     | 王大松 | 生产主管    | 13436208895 |
|         |     | 李雪松 | 生产主管    | 18323526572 |
| 善后处理组   | 组长  | 周国芳 | 总经理     | 13397118032 |
|         | 副组长 | 周海峰 | 人事行政经理  | 18223677118 |
|         | 组员  | 曾兴平 | 财务经理    | 18223679229 |
|         |     | 崔小亚 | 行政专员    | 13075496447 |
| 通讯联络组   | 组长  | 尹志平 | 安环经理    | 18223678972 |
|         | 副组长 | 陈善洪 | 安全工程师   | 13752876819 |
|         | 组员  | 张健  | 环保工程师   | 18523913153 |
|         |     | 王俊  | 厂务班长    | 13272526120 |

## 6 预防预警

### 6.1 预防

#### 6.1.1 选址、总图布置和建筑安全防范措施

企业按照环保相关要求和企业实际情况制定了环境管理制度，并针对每一个工序制作了操作规程。另外，企业每年会投入大量人力物力完善安全设施和物资的建设及准备，制定了员工安全培训的计划，投产以来未发生过安全事故。企业选址合理，总体布置规范，建筑符合相关安全规定。

#### 6.1.2 企业现有环境风险防范措施

参照“企业环境风险防控与应急措施实行标准对照表”，对企业现场进行核查。其环境风险防控、措施要求与实际情况对照表如下表 6.1-1 所示：

表 6.1-1 企业环境风险防控、措施要求与实际情况对照表

| 分析类别        | 风险单元 | 评估依据  | 企业现况                         | 差距 | 符合性 |
|-------------|------|---|------------------------------|----|-----|
| 环境风险管理制度    | 全公司  | 环境风险防控和应急措施制度是否建立，环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确，定期巡检和维护责任制度是否落实。              | 企业已建立环境风险防控和应急措施制度。          | /  | 符合  |
|             |      | 环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实。  | 已做环评并取得批复。                   | /  | 符合  |
|             |      | 是否经常对职工开展环境风险和应急管理宣传和培训。  | 定期对职工开展环境风险防控培训和环境应急管理的宣传教育。 | /  | 符合  |
|             |      | 是否建立突发环境事件信息报告制度，并有效执行。   | 企业已建立突发环境事件信息报告制度。           | /  | 符合  |
| 环境风险防控与应急措施 | 全公司  | 是否在废气排放口、废水、雨水和清洁下水排放口对可能排出的环境风险物质，按照物质特性、危害，设置监视、控制措施。                 | 设置有监控装置。                     | /  | 符合  |
|             |      | 涉及毒性气体的，是否设置毒性气体泄漏紧急处置装置，是否已布置生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统，是否有提醒周边公众紧急疏散的措施和手段等。 | 设置毒性气体泄漏紧急处置装置。              | /  | 符合  |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 分析类别     | 风险单元  | 评估依据   | 企业现况    | 差距   | 符合性 |
|----------|---|--|---------|------|-----|
|          |   | 是否采取防止事故排水、污染物等扩散、排出厂界的措施，包括截流措施、事故排水收集措施、清浄下水系统防控措施、雨水系统防控措施、生产废水处理系统防控措施等。 | 符合要求    | /    | /   |
| 环境应急资源   | 是否配备必要的应急物资和应急装备(包括应急监测)  | 配置有应急物资。   | 应急物质不完善 | 基本符合 |     |
|          | 是否已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍。  | 设置有应急救援队伍。   | /       | 符合   |     |
|          | 是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议(包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况)。                   | 与周边其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议  | /       | 符合   |     |
| 历史经验教训总结 | 分析、总结历史上同类型企业或涉及相同环境风险物质的企业发生突发环境事件的经验教训，对照检查本单位是否有防止类似事件发生的措施。 | 公司未发生突发事件环境事件。但不定时集中培训，分析、总结同类型企业发生突发环境事件的经验教训                               | /       | 基本符合 |     |

### 6.1.3 工艺技术方案安全防范措施

项目在工程设计上采取了以下环境风险的防治措施：

- (1) 各建筑物间的防火间距均已按要求设置，能保证消防车辆通道畅通；
- (2) 企业办公室已配备适当的救援器材、通讯设备等；
- (3) 为确保职工安全，生产过程中已使用防护设备、面罩、防护服等。

## 6.2 预警

### 6.2.1 预警分级

按照突发事故严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性环境污染事故进行预警，并分为一级预警、二级预警、三级预警。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。相应级别的事故在相应级别人员可以处置的情况下，由相应级别人员处置，预警可以降级。具体分级情况如下：

表 6.2-1 预警等级划分

| 序号 | 风险单元  | 风险特征  | 预警等级 | 预警部门     |
|----|-------|-------|------|----------|
| 1  | 车间、库房 | 火灾、爆炸 | I 级  | 万州区生态环境局 |
| 2  |       | 泄漏    | II 级 | 总经理      |

|   |  |      |      |           |
|---|--|------|------|-----------|
| 3 |  | 跑冒滴漏 | III级 | 安全防护救护组组长 |
|---|--|------|------|-----------|

### 6.2.2 预警条件及行动

1) 当出现以下情形时，应急办公室及时组织环境风险评估，根据预测的危害程度、紧急程度和发展势态，启动预警：

(1) 企业内部已经查明的重大环境隐患，一旦引发事故可能造成严重的人员伤亡、环境破坏、财产损失或社会影响；

(2) 员工中发生原因不明的群体性身体不良反应；

(3) 国家或地方政府通过新闻媒体公开发布了预警信息；

(4) 与企业相关联的地区或单位发生突发环境事件，可能对企业员工安全、环境或公共安全等产生影响。

2) 根据以上情况企业应急救援指挥部采取以下措施：

(1) 以文件或电话的方式及时向各部门发布和传递预警信息；

(2) 指令各相关部门采取防范措施，做好相应的应急准备；

(3) 连续跟踪事态发展，一旦达到环境事故标准时，启动应急响应。

3) 企业各部门要按应急预案规定及时研究确定解决方案，通知本部门人员采取防范措施，或启动相应的应急预案。

### 6.2.3 预警信息发布和解除

根据企业突发环境事件等级划分，收到可能导致相应级别突发环境事件的状况，III级预警由企业安全防护救护组组长决定发布和解除，II级预警由总经理（总指挥）决定发布和解除，I级预警由应急救援指挥部配合万州区生态环境局发布和解除。预警信息发布流程图见图 6.2-1。

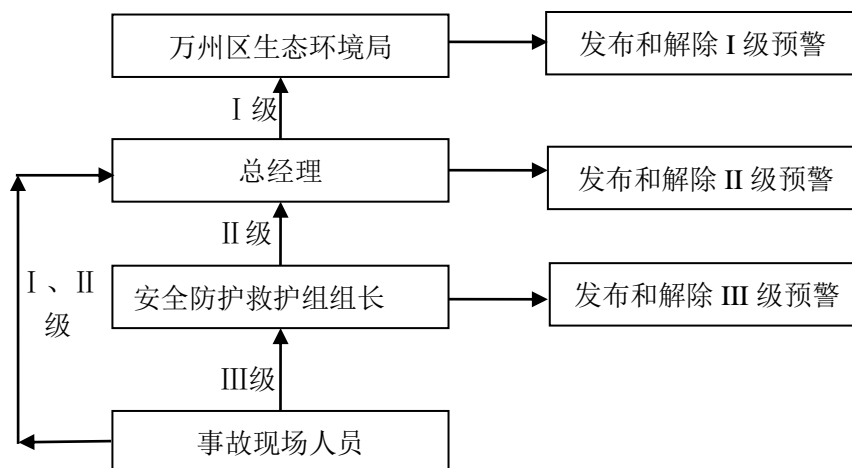


图 6.2-1 预警信息发布流程图

## 7 信息报告与处置

### 7.1 信息接收与通报

#### 7.1.1 报警通讯联络方式

##### (1) 24 小时应急值班电话

企业职工、操作人员发现异常情况，经现场确认有泄漏或环境污染等危险事故，要立即使用其通讯手段报告应急办公室总经理（手机：13397118032）；应急办公室立即向企业发布应急救援报警，同时向指挥部相关成员报告，启动紧急应变响应系统。

##### (2) 24 小时有效的内部外部通讯联络手段

内部通讯联络用手机，企业 100%的职员都有手机，企业已联合移动公司通过云企信编成通讯录，都可用手机联络。

对外联络用电话和手机（附件 3）。

#### 7.1.2 内部报告

应急报告方式及时限如下：

##### (1) 第一发现人

①发现环境事故信息时，岗位的操作员工或事故最早发现者应该立即用手机或者随身对讲机向应急办公室和直属上级领导报告。

②凡任何人发现环境事故时，除了及时发出报警信息外，有权对险情所在区域作业活动下达停止作业的指令；值班人员如发现险情可能危及人身安全时，有权在第一时间下达停产撤人指令。

##### (2) 应急办公室

应急办公室值班管理人员接到报告后，应第一时间向应急总指挥报告，并通知其他应急人员。

#### 7.1.3 外部报告

当事故可能超出公司处置能力的或可能影响周边其他单位的，企业应立即向万州区消防、公安、环保等主管部门报告，并通报周边居民。

当事故等级一时难以确定，环境事故可能扩大时，公司在 5 分钟内用电话等快捷通讯方式向万州区生态环境局快报；

应急终止 24h 后，应急办公室以书面形式向公司应急救援指挥部报告事件发生、处

置的详细情况及对环境影响的初评估。应急救援指挥部视事故等级向万州区生态环境局报告。

#### **7.1.4 应急报告方式及内容**

突发性环境污染事故的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后由发现人立即上报；续报在查清有关基本情况后由事件调查人员随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后由事件调查人员立即上报。

初报可用电话直接报告，主要内容包括：环境事故的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容。被报告人联系方式见附件。

## **7.2 信息传递**

由应急办公室通过手机、座机、扩音呼叫系统等形式向社区及周边企业通报事故简况。在公告事故消息时，必须公告事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方法中明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。

## **7.3 应急联系电话**

见附件：“内部应急救援人员联系电话”

见附件：“外部应急联系电话表”

## **7.4 应急救援设施、设备及物资启用程序**

根据应急物资储备要求，企业配置有消防及个体救援、防护设备。针对企业风险源，应急办公室负责向总经理提交应急救援装备和物资准备需求计划。救援物资布置遵循就近、便利、充足、合理原则。定期清点物资数量及评价布置位置的合理性，对物资质量定期巡检。一旦发生事故应急情况，所在岗位人员即时启用岗位应急设施（备）。在指挥部的指挥下，应急综合组即时迅速提供补充物资，以满足救援需要。

## 8 应急响应

### 8.1 应急响应分级

根据事故的影响范围和可控性(综合考虑发生事故的可能性,事故对人体健康和安全的后果,事故对外界环境的潜在危害,以及事故单位自身应急响应的资源和能力等一系列因素)对事件响应进行分级。原则上按车间级(III级)、公司级(II级)、社会联动级(I级)三级启动相应预案。一旦发生如上级别事件,应立即请求启动更高级别应急救援预案。

本预案主要针对由企业内部自行救援即可完成处理的突发事件,本应急预案管辖范围内响应级别分为社会联动级、公司级、车间级。

### 8.2 响应程序

#### 8.2.1 应急响应基本流程

一旦值班人员、操作人员发现紧急情况,经现场确认泄漏或环境污染等危险事故,要立即使用其通讯手段报告应急总指挥,应急总指挥立即向发布应急救援报警,同时启动紧急应急响应系统。指挥部应根据应急类型、发生时间的严重程度,依照法律、法规和相关规定及时向上级主管部门通报事故情况。而后根据上级命令采取相应行动。企业应急响应基本流程见图 8.2-1:

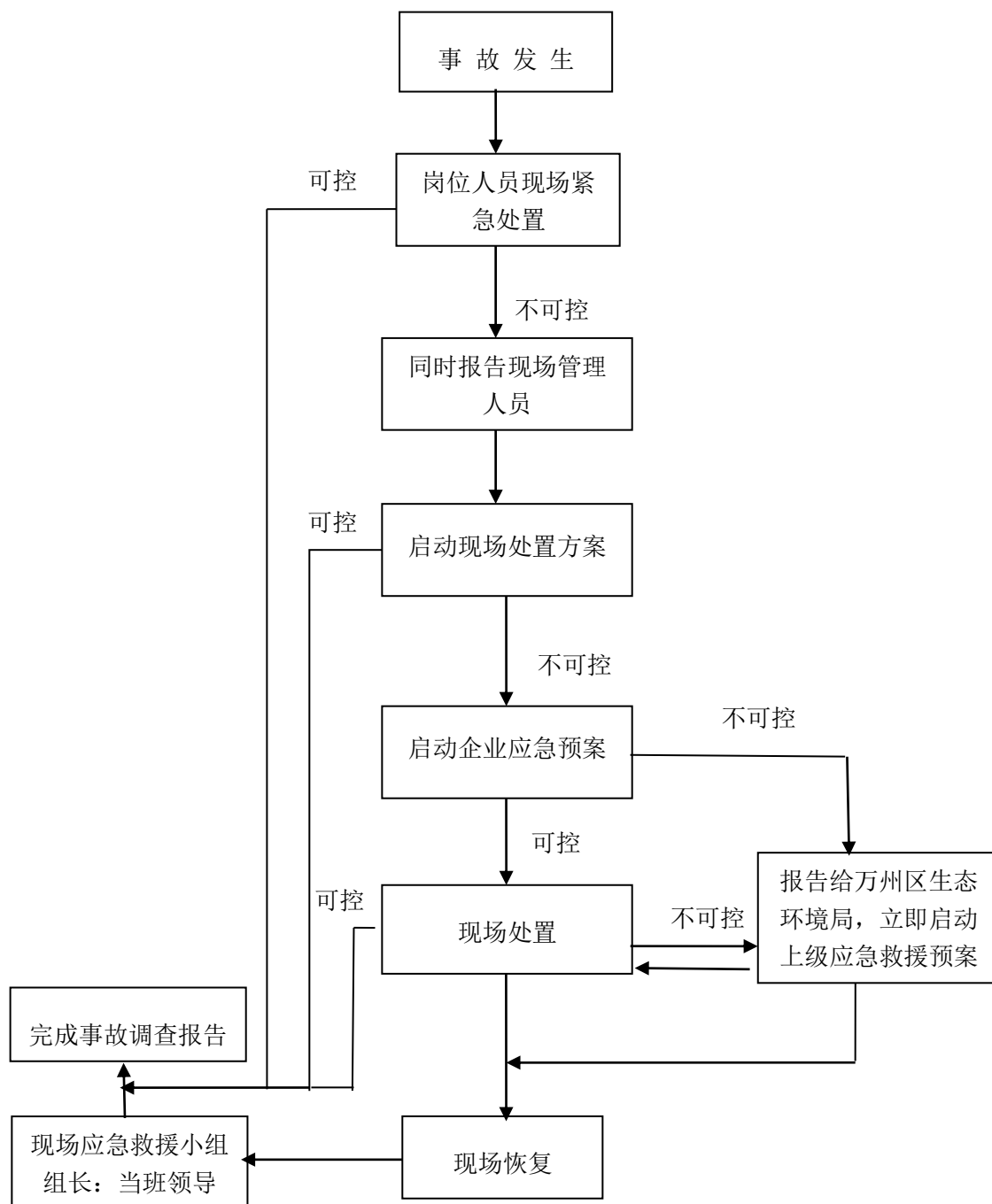


图 8.2-1 应急响应基本程序

### 8.2.2 分级响应程序

根据事故发生的级别不同，确定不同级别的现场负责人，进行指挥应急救援和人员疏散安置等工作。

#### (1) 车间级(III级)

公司环境事件预警等级为车间级(III级)时，仅调用车间备用风险防范应急资源即可



控制险情，事故影响范围仅在站区内。当发生车间级突发环境事件预警时，启动Ⅲ级响应程序，由安全环保部部长牵头负责处理，同时向指挥部报警，并备案。响应程序图见图 8.2-2。

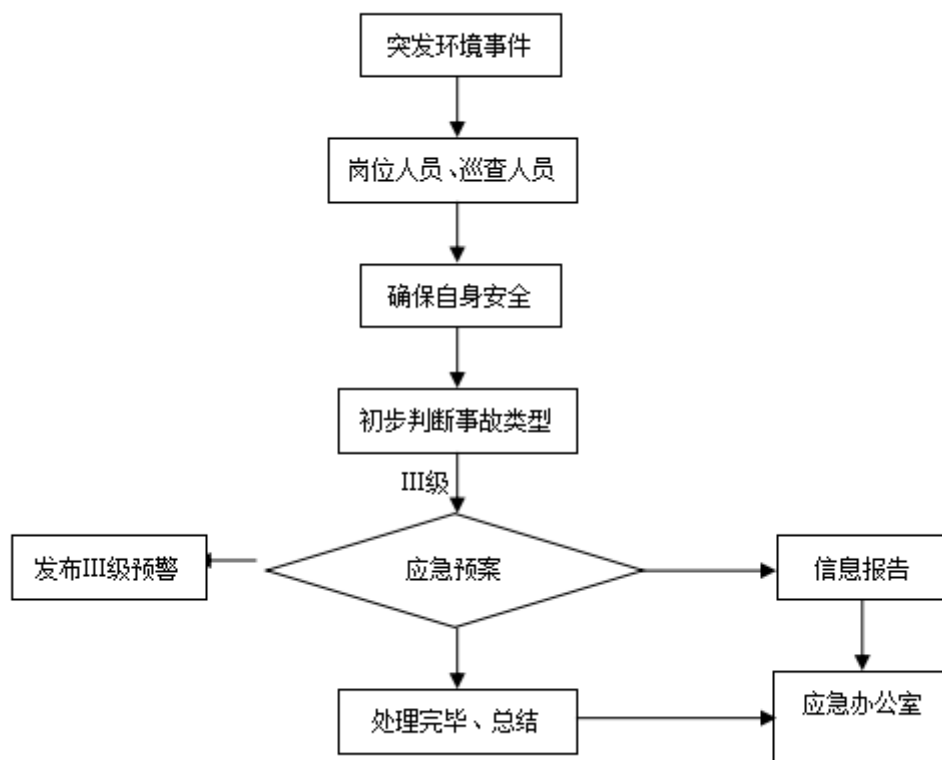


图 8.2-2 突发环境事件Ⅲ级应急响应程序

## (2) 公司级(Ⅱ级)

突发环境事件预警等级为公司级时，仅由在场工作人员调用事故发生车间内的应急设施无法满足事故应急的需求，需要调用公司内其他人员以及应急资源才能控制险情，事故影响可能波及周边大气环境和生态环境，但不会对附近环境构成危害。当突发环境事件被判断为公司级时，启动Ⅱ级响应程序，由现场指挥部总指挥负责指挥应急救援工作，在应急办公室备案并向万州区生态环境局报告情况。响应程序见图 8.2-3。

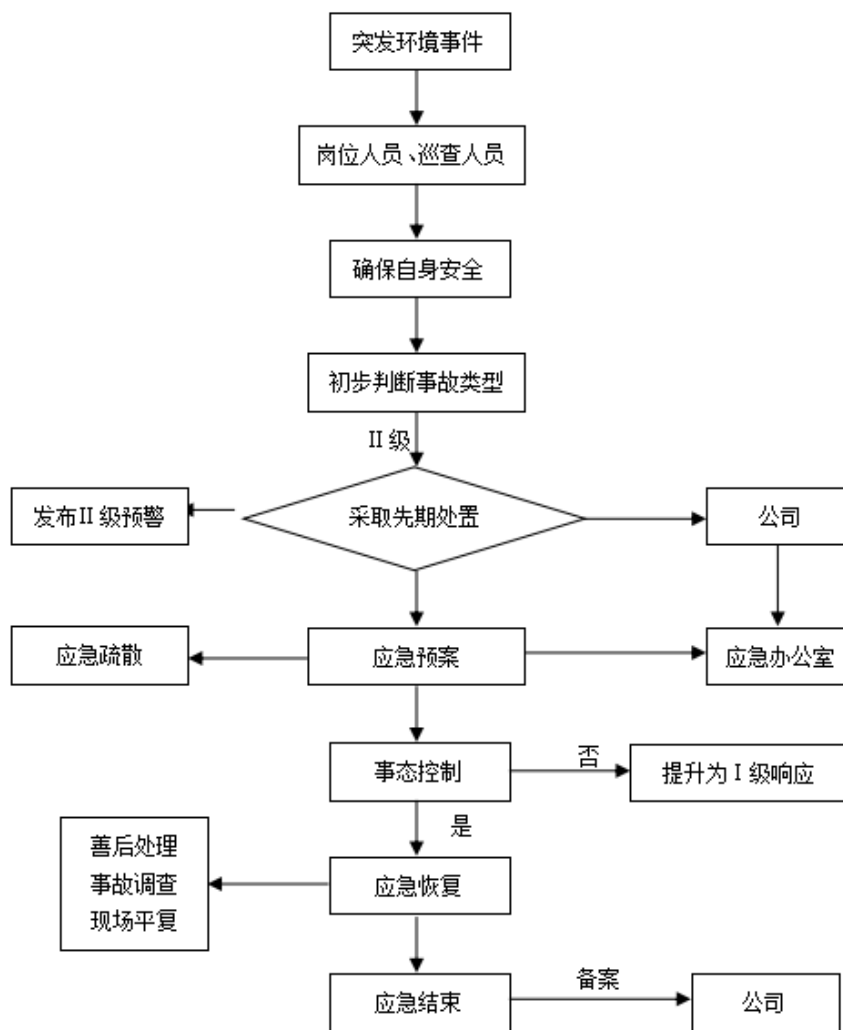


图 8.2-3 突发环境事件 II 级应急响应程序

### (3) 社会联动级(I 级)

公司突发环境事件等级为社会联动级时，仅调用公司内现有应急资源无法满足事故应急的需求，需要调用社会应急资源才能控制险情，事故可能造成周边大气环境污染和区域生态环境破坏，甚至可能对周边居民生命安全构成威胁。当突发环境事件被判断为社会联动级(I 级)时，启动 I 级响应程序，向万州区生态环境局报告情况，由万州区生态环境局领导，公司指挥部配合生态环境局参与指挥应急救援工作，邀请万州区政府相关部门专家组进场协助救援。响应程序见图 8.2-4。

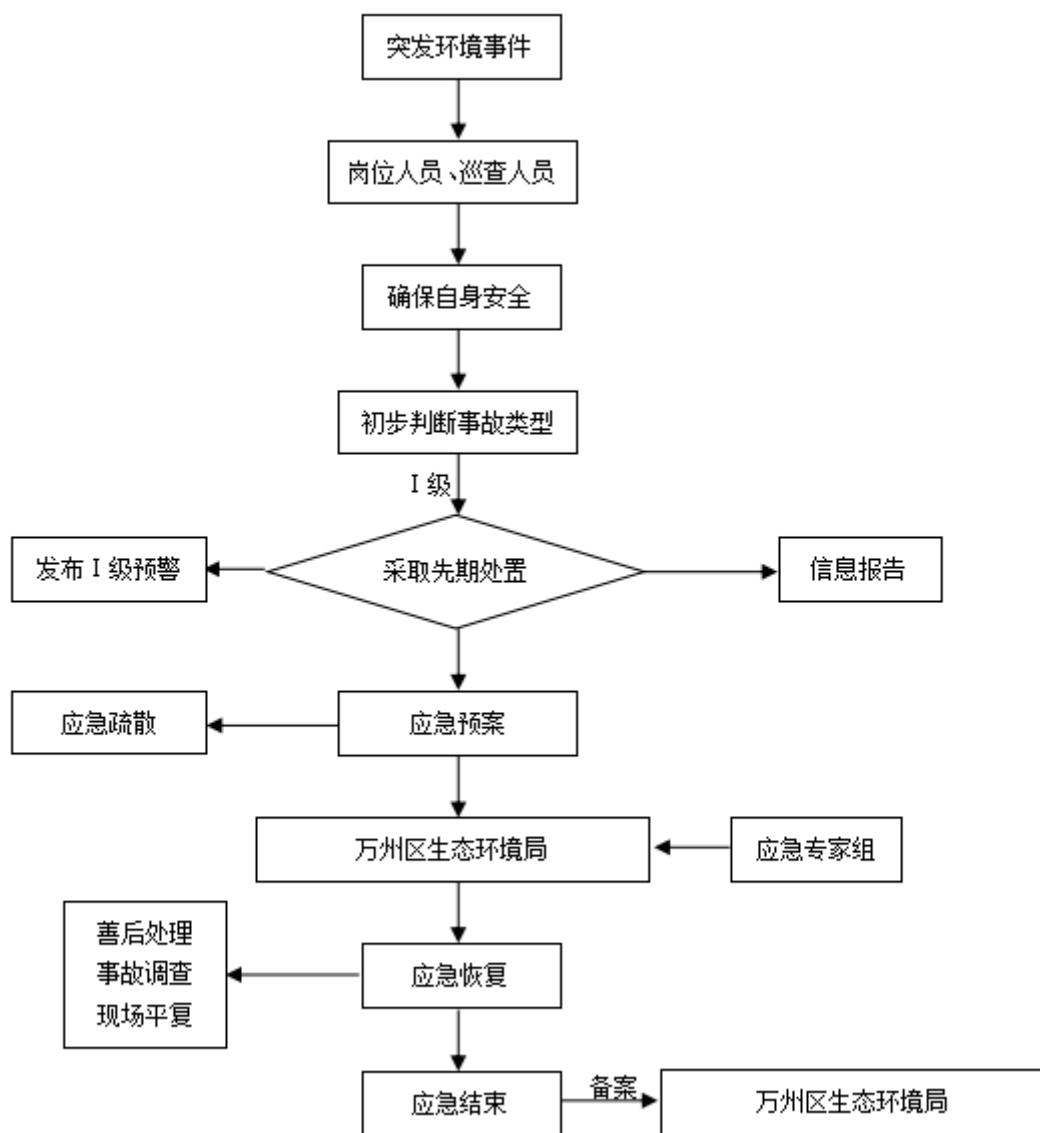


图 8.2-4 突发环境事件 I 级应急响应程序

### 8.2.3 先期处置

事故或险情出现后，所属部门必须按“保障人员生命安全优先，防止事故扩大措施优先”的原则，实施先期抢险救援。主要内容：抢救受伤人员和在危险区人员；堵漏、闭阀、停止运转设备、隔离危险区等；组织无关人员撤离危险危害区域，清点现场人数；组织力量消除道路堵塞，为下步应急救援创造条件。

### 8.2.4 应急指挥

根据事故发生的危害程度和发展态势，采取不同的应急指挥。发生事故需利用公司所有相关部门及一切资源来进行抢险救援时，由公司应急救援指挥部负责统一指挥和协

调事故现场应急救援行动，实施重大事情决策指挥；事发现场的应急小组服从应急救援指挥部的统一调度，按各自的职责做好相应的指挥、部署、实施工作；救援有所涉及的相关负责人和应急援助人员到达救援现场后立即到各自岗位，做好提供需要的物力、技术和其他支援的准备。按命令开展协助工作。

所有现场应急救援人员必须在应急救援指挥部的统一指挥下，密切配合，协同实施抢险和紧急处置行动。

### 8.2.5 应急行动

应急救援行动的宗旨是救人为本。本着确保现场工作人员、抢险救灾人员的安全，尽量将事故的危害程度降到最低的原则，现场各个应急小组应根据事故情况，按照现场处置方案实施救援行动；各专业技术人员进行危害估算，判断事故危害后果及可能的发展趋势、应急等级与规模、需要调动的力量及部署，研究应急行动方案；必要时，提出要求支援的具体事宜。

各应急救援小组根据应急救援指挥部的指令投入行动。

1) 救护行动：出现人员伤亡时，应用公司车辆（不限于救护车）或拨打“120”将伤员送达邻近医院；事故现场有员工失踪或受困，应组织搜寻和营救；

2) 泄漏处理：根据正在泄漏的危化品种类、泄漏源位置、是否存在火源及火源位置等实际情况，迅速组织有能力处理和消除危害的人员或单位进行处置；

#### 3) 警戒管制

根据事态的大小，提出现场警戒与管制的地点、时间、范围、时限等申请，涉及社区警戒和管制的由应急救援指挥部报请当地政府批准后实施。

#### 4) 通信联络

当事故事态发展到有可能影响本公司以外的单位和人员时，由应急办公室负责通知附近可能受影响的单位和人员，并与前来增援的相关救援组织联络。

### 8.2.6 人员紧急疏散、撤离

#### (1) 事故现场人员撤离的方式、方法

疏散的方法是：

打开大门，使出入口畅通，保证外援消防队伍、消防车通过，并引导消防车快速进入事故发生地。

迅速而有序地将现场人员（包括外来访问人员）通知安全出口撤离到安全集合地，

并负责在安全通道堵塞或不安全时另寻出路。

确保紧急事件影响区域内所有人员全部安全撤离；一旦撤离到安全场地，即刻清点安全撤离人数；向指挥部报告已安全撤离人数，以及失踪人数及名单；确保撤离人员有序的暂留在指定的安全集合地。

具体疏散路线见附图所示。

#### (2) 非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

人员的疏散由指挥部通知万州区政府相关部门，再由相关部门通知负责疏散周边人员，在安全距离以内不得停留无关人员。

非现场无关人员疏散的路线、方法与厂内无关人员一样。

### 8.2.7 危险区的隔离

#### (1) 危险区的设置

按各个风险源事故泄漏形式，确定危险区和安全区的。

#### (2) 事故现场隔离区的划分方式、方法

化学品泄漏事故设置 50m 范围的隔离区，爆炸事故设置 100 米隔离区。事故发生时不得允许无关人员进出。

#### (3) 事故现场隔离方法

抢险人员和现场指挥人员及现场救护人员要搞好个人防护才能到现场。采用在相应隔离距离处拉起警戒绳，挂上警示标识。

#### (4) 事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法

厂内交通由门卫负责，厂外由总指挥请交警协助完成。

### 8.2.8 抢险、救援及控制措施

#### (1) 抢险方式、方法及人员的防护、监护措施：

① 抢险方式、方法：见应急处置方案

② 个人防护措施：

凡到现场的人员必须根据事故类型处置方案要求穿戴个人防护用品。

#### (3) 现场实施监测及异常情况抢险人员的撤离条件方法：

当发现风险源可能发生泄漏，将可能导致人员伤亡，其抢险人员必须马上撤离现场。

#### (4) 应急救援队伍的调度

应急救援队伍由总指挥统一调度，其他任何人无权调动此队伍的人员。

(5) 控制事故扩大的措施

见应急处置方案。

(6) 事故可能扩大后的应急措施

提前做好应急队伍及应急物资，见附件。

### 8.2.9 受伤人员现场救护、救治与医院救护

由公司救护安置组负责初步处理，及联系附近医院。公司厂区到最近的医疗单位较近，一般 15 分钟左右可到达，其途中救治方案由医生定夺。

### 8.2.10 扩大应急

应急救援指挥部及时掌握事故应急处置情况，当事故的严重程度及发展趋势超出了本公司应急救援能力时，应及时扩大应急响应级别，同时上报公司总经理及政府相关部门。

## 8.3 应急监测

### 8.3.1 应急监测方案

企业目前不具备环境监测能力，发生突发环境事件时，应急指挥部应立即对事故进行初步分析，掌握第一手基本资料，同时，立即联系万州区生态环境监测站。当环境监测机构的监测人员到达后，通讯联络组应积极配合其进行应急监测工作。根据实际情况，通讯联络组配合环境监测部门迅速确定污染物监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展应急监测工作。

地表水监测安排在事故发生后 4h 内，大气监测安排在 2h 内，定性检测出污染物的种类和可能的危害，24h 内定量监测出污染物的浓度、污染的程度和范围，做好记录，完成监测报告，并采取污染跟踪监测，直到污染事故处理完毕，污染警报消除。

突发环境事件应急监测指标如下所示：

(1) 危险品泄漏（爆炸燃烧）

1、废气环境监测

监测点：风险源发生事故点上风向设 1 个参照点，下风向居民区设 2 个监控点。

监测项目：氯化氢、硫酸雾、硝酸雾（以 NO<sub>x</sub> 计）、氨气、非甲烷总烃、VOCs、颗粒物、氟化物、氯气、丙酮、砷和镍，若发生爆炸燃烧事故时加测 CO、NO<sub>x</sub>、颗粒物

2、地表水监测

监测点：雨水、污水排口、长江下游断面；

监测因子：pH、COD、BOD5、NH3-N、动植物油、SS、As 和氟化物；

根据监测结果，综合分析突发性环境污染事件污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发性环境事件的发展和污染物的变化情况，作为应急决策的依据。

### 3.应急监测管理制度

(1) 突发环境事件时，应急指挥部及时指挥通讯联络组联系万州区生态环境监测站对现场环境污染物浓度进行监测。

(2) 进入突发环境事件现场的应急监测人员，注意自身的安全防护，对事故现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定佩戴必需的防护设备(如防护服、防毒呼吸器等)，未经现场指挥或警戒人员许可，不得进入事故现场进行采样监测。

(3) 监测人员随时保持通讯设备开机状态，到达各监测点后立即向监测组组长报告监测点的气味、风向、空气、水体和土壤受影响的基本情况，之后每半小时报告监测结果和人员安全状况。

(4) 应急指挥部根据监测结果，综合分析突发环境事件污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发环境事件的发展情况和污染物的变化情况，作为突发环境事件应急决策的依据。

### 8.3.2 监测信息报告及评估

发生突发环境事故时监测信息按照事故级别逐级报告至万州区生态环境局。参与监测的最高监测部门负责完成监测总报告和动态报告编制、发送。

## 8.4 处置措施

(1) 主要突发环境风险事件应急救援设施启动程序：

① 泄漏事故：当发生泄漏事故，应在保证个人防护设施的前提下，迅速启动截断收集设施（雨污切换装置等）和堵漏设施，待泄漏控制后应及时启动转输清理设施。全程应根据通讯、供电、伴生和次生事故情况，启动相应应急通讯、应急照明和消防设施。由于企业生产原料的特殊性，当诱发发生火灾事故时，应严格按照原料 MSDS 要求和消防设计的灭火方式启用相应的消防设施。

② 火灾事故：当发生火灾事故，应在保证个人防护设施的前提下，应立即启动消防灭火设施，同时迅速启动截断收集设施（雨污切换装置等）设，防止二次污染，待火

灾控制后应及时启动转输清理设施。全程应根据通讯、供电、伴生和次生事故情况，启动相应应急通讯、应急照明等。由于企业生产原料的特殊性，当诱发发生火灾事故时，应严格按照原料 MSDS 要求和消防设计的灭火方式启用相应的消防设施。环境风险事件及对应的应急措施见表 8.4-1。

表 8.4.1 环境风险事件及对应的应急措施

| 事件类型                          | 涉及环境风险物质                    | 涉及的主要环境风险防控与应急措施  | 应急资源情况                 |
|-------------------------------|-----------------------------|---|------------------------|
| 砷化氢、磷化氢、氯气泄漏                  | 砷化氢、磷化氢、氯气                  | 当发生此种情况时，立即停止相关工序的生产，从源头切断污染物排放   | 配备防护服等应急物资并设有电子监控      |
| 甲醇、异丙醇、无水乙醇、丙酮和氧化蚀刻缓冲液（BOE）泄露 | 甲醇、异丙醇、无水乙醇、丙酮和氧化蚀刻缓冲液（BOE） | 库房内四周设置有截流沟及收集池，发生泄漏后，将泄漏物料用吸附棉、输转泵收集至专用储存容器，储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池                                 | 配备防护服、灭火器、等应急物资并设有电子监控 |
| 油类物质泄露                        | 煤油、切削油                      | 库房内四周设置有截流沟及收集池，发生泄漏后，将泄漏物料用吸附棉、输转泵收集至专用储存容器，储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池                                 | 配备防护服、灭火器等应急物资并设有电子监控  |
| 碱类物质泄露                        | 氨水、液氨                       | 加药间四周设置有截流沟及收集池，发生泄漏后，立即对罐体进行堵漏修补，将泄漏物料用专用储存容器收集后储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池                             | 配备防护服等应急物资并设有电子监控      |
| 酸液泄露                          | 硝酸、乙酸、硫酸、氢氟酸、磷酸             | 加药间四周设有截流沟及收集池，发生泄漏后，立即对罐体进行堵漏修补，将泄漏物料用专用储存容器收集后储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池                              | 配备防护服等应急物资并设有电子监控      |
| 污水处理站多种药品同时泄露                 | 氢氧化钠、硫酸、双氧水、三氯化铁等           | 加药间设置有电子监控，能够及时发现泄露事故；当发生泄露时切勿出现明火以及拨动电器开关，应立即打开房门进行自然通风，并避免药品互相接触。加药间四周设有截流沟及收集池，发生泄漏后，立即对罐体进行堵漏修补，将泄漏物料用专用储存容器收集后 | 配备防护服、灭火器等应急物资并设有电子监控  |



威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 事件类型   | 涉及环境风险物质                  | 涉及的主要环境风险防控与应急措施                           | 应急资源情况            |
|--------|---------------------------|--|-------------------|
|        |                           | 储存于危废间；若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池     |                   |
| 污水事故排放 | 高浓度废水                     | 污水站出水口设置出水集水池，可关闭提升泵防止进入总排口，同时可将废水引入厂区事故池内 | 配备提升泵等物资          |
| 废气事故排放 | 酸雾、VOCs、磷化氢、砷化氢、粉尘、氟化物和氯气 | 当发生此种情况时，立即停止相关工序的生产，从源头切断污染物排放            | 配备防护服、自给呼吸面罩等应急物资 |

### 8.4.1 化学品泄漏应急措施

#### (1) 事故处置程序

① 当化学品泄漏事故发生时，如果发生少量泄漏或不会对员工或环境造成较大影响时，发现人应通知相关场所的紧急应变人员对其进行处理，紧急应变人员应立即用已有的泄漏处理材料按预案的要求对泄漏进行处理；

② 当化学品泄漏事故发生时，如果发生大量泄漏或可能对员工生命或公司财物或环境造成较大损失/影响时，发现人应立即报告部门负责人，由部门负责人根据事故的污染程度和影响通知指挥组，由总指挥或副总指挥官召集应急工作小组处理；

③ 应急人员对泄漏物料可能通过雨水进入环境的雨水排口进行密切监控，如泄漏物料进入厂区雨水管网，立即报告部向部门负责人，并立即启用雨污切换阀；同时，应急监测人员对事故水池水样进行采样监测。

④ 如果泄漏物料已经流出厂区外，部门负责人应请示公司管理层，执行公司外部通报流程。

#### (2) 应急处理措施

① 将事故区域警戒起来并禁止无关人员进入泄漏影响区域：如果泄漏物是易燃易爆的，事故中心区应严禁火种、切断电源、禁止车辆进入、立即在边界设置警戒线。必要时喷射水雾保护。

② 在确认为何种化学品泄漏并查阅其安全技术说明书（MSDS）之前，不可采取任何处理泄漏行动；处理泄漏时应依照泄漏化学品 MSDS 上推荐的处理方法进行处理；

③ 穿戴与泄漏化学品相匹配的个人防护用品；

④ 少量泄漏可就近使用公司配置的消防水、吸液棉、消防砂等进行处理，处理的同时并迅速堵漏，利用区域内具备的围堰、地沟、化学品泄漏处理箱收集泄漏物，防止泄漏物流入雨水管网或非混凝土地面；大量泄漏时应根据泄漏物 MSDS 上推荐的处理方法进行处理；

⑤ 用铲子或相关工具将泄漏物装入现场专用的废物收集桶内；同时将被污染的物料装入另外的废物收集桶内，将废物收集桶封起来并联系部门负责人按公司废物处理程序进行处理；

⑥ 用清水将污染地面冲洗干净，冲洗地面的水应当按工业污水进行处理。

### (3) 典型化学品泄露应急处理措施

#### ① 砷化氢、磷化氢、氯气泄漏应急措施

砷化氢、磷化氢、氯气吸入、摄入或经皮肤吸收后对身体有害，对皮肤有刺激作用。吸入后应将受害者移至具有新鲜空气的地方，若已停止呼吸，采用人工呼吸，若呼吸困难，立即送至接受并掌握该种气体毒性特点的医生处治疗；刺激眼睛后应立即用流动清水冲洗 15~20 分钟，戴隐形眼镜应在前 5 分钟后取下隐形眼镜，然后继续冲洗眼睛，立即就医。

发生泄露后，应第一时间按下特气紧急切断按钮，停止附近一切动火作业和能够产生明火高温的作业，并立即逃离泄露区域，开启抽风装置，强制通风稀释；如果发生大规模泄露不能进行关闭或有效控制时应立即与万州区有关政府部门进行报告，请求支援

#### ② 甲醇、异丙醇、无水乙醇和丙酮泄露应急措施

甲醇、异丙醇、无水乙醇和丙酮吸入、皮肤接触和食入有害，对眼睛和皮肤有刺激作用。若吸入将伤者移至空气新鲜处，出现症状立刻就医；若眼睛接触，立即用清水冲洗眼睛，若戴有隐形眼镜，冲洗5分钟后摘掉隐形眼睛，继续冲洗眼睛至少15分钟，并立即接受医疗护理，最好由眼科专家进行护理；若皮肤接触，立即用大量清水冲洗皮肤，直到脱去被污染的衣着和鞋，迅速就医，衣服再穿之前要洗干净，销毁被污染的物品，如鞋子；若发生吞服，不可催吐，立即就医，如果病人完全清醒，给喝一杯水。

发生泄漏时，应立即隔离泄漏污染区。为避免发生火灾或爆炸，应消除泄漏区附近的全部点火源，并对泄漏或溢出区域通风。甲醇、异丙醇、无水乙醇和丙酮蒸气有爆炸危险，不要让其进入下水道。少量泄漏：用泥土、沙子等惰性材料吸收，若可能，使用泡沫覆盖或抑制。大量泄漏：向下风向公众发出爆炸危害警告，用防爆输转泵抽吸泄漏物并用专用储存容器储存。

甲醇、异丙醇、无水乙醇和丙酮能与空气形成爆炸性混合物，引起火灾和爆炸危险；消防人员应配戴自给式呼吸器及防护服，用水雾冷却火场中的容器和受火灾影响的区域，禁止使用直接注水；灭火剂水雾、二氧化碳、干粉，抗醇型泡沫。

### ③ 油类物质泄漏应急措施

本项目所用油类物质主要包括煤油、切削油。吸入油类物质时，应将患者移至新鲜空气处，保持呼吸舒适体位，用毛毯盖住身体保温，如有异常现象，则必须立即就医。皮肤接触油类物质，立即用大量清水冲洗，如有刺激反应应就医。油类物质刺激眼睛后应立即用流动清水冲洗 15~20 分钟，戴隐形眼镜应在前 5 分钟后取下隐形眼镜，然后继续冲洗眼睛，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入油类物质，不要（诱）引吐，喝一两杯水，立即寻找医生救治。

泄露现场进行可燃气体测试，测试后利用强力风机进行机械通风，通风可消弱可燃气体的空气中的密度。通风到爆炸下限的 3%。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或吸附棉等惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至危废处理场所处置。

消防方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火；尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束；处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土，使用水柱可能导致火势扩大的危险情形。

### ④ 碱类物质泄漏应急措施

当吸入液碱时，应将患者移至新鲜空气处，保持呼吸舒适体位，如有异常现象，则必须立即就医。皮肤接触液碱，立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟，严重时就医。刺激眼睛时，应立即用流动清水或生理盐水冲洗 15 分钟，戴隐形眼镜应在前 5 分钟后取下隐形眼镜，然后继续冲洗眼睛，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入碱类物质，用水漱口，禁止催吐，严重时寻找医生救治。

发生泄漏时，用大量的消防水冲洗泄漏处，稀释泄漏的液碱。液碱少量泄漏，可用大量清水冲洗。当出现大量液碱泄漏时，利用收集池收集泄漏的液碱，并用耐腐蚀泵将泄漏的液碱回收。若大量液碱泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可以采用灰袋堵截或者引流到安全地点。为降低泄漏物向大气的蒸发，可用泡沫或其他覆盖物进行覆盖，在其表面形成覆盖后，抑制其蒸发，然后进行转移处理。对收集池内废碱冲洗水加酸中

和。

消防方法：用水、砂土扑救，但需防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。

#### ⑤ 酸液泄漏应急措施

当吸入酸雾时，应将患者移至新鲜空气处，保持呼吸舒适体位，如有异常现象，则必须立即就医。皮肤接触硫酸，先用干布拭去，然后用大量水冲洗，最后用3%-5%NaHCO<sub>3</sub>溶液冲洗。刺激眼睛时，应立即用流动清水冲洗15分钟，戴隐形眼镜应在前5分钟后取下隐形眼镜，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入酸类物质，用水漱口，严重时寻找医生救治。

当发生泄漏时，切断泄漏源，勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等油等）接触。小量泄漏：用干燥的砂土或其他不燃物质覆盖泄漏物，用洁净无火花的工具收集泄漏物，置于加盖并标识的适当容器中，待处理处理。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用石灰粉吸收大量的液体，用生石灰(CaO)，石灰石(CaCO<sub>3</sub>)或碳酸氢钠(NaHCO<sub>3</sub>)中和，用耐腐蚀泵转移到专用的收集器内。

消防方法：防人员必须穿着耐酸碱消防服，避免用水冲击物品，以免酸类物质遇水放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。着火时，喷水保持容器冷却，但避免与水直接接触；灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。

#### ⑥ 污水处理站多种药品同时泄露

污水处理站药品储存量大，种类较多，不同种类的药品应分开储存。由于硫酸和液碱会发生中和反应释放热量；三氯化铁与双氧水会发生催化分解反应，加快双氧水的分解，放出大量的热量、氧气和水蒸气，与明火或电火花接触易引发火灾甚至爆炸，因此当污水处理站双氧水和其他类药品同时发生泄漏时，切勿出现明火以及拨动电器开关，应立即打开房门进行自然通风，并避免药品互相接触。少量泄漏时采用吸附棉等进行吸附收集，大量泄漏时采用耐腐蚀泵转移到专用的收集器内。因此在储存化学药剂时，切勿混放、乱堆，并且不要与易燃物存放于同一处。

### 8.4.2 废气事故排放应急措施

#### (1) 事故处置程序

① 在项目废气处理系统运行过程中，当处理设备发生故障或超标排放时，现场发现者应立即通知现场技术人员，并停止废气排放；同时通知部门负责人，部门负责人请示公司管理层后下令立即停止生产。现场技术人员应查明故障原因，并采取措施尽快解决故障、恢复生产，并向部门负责人汇报。

② 如果有超标气体排出厂外，部门负责人应请示公司管理层，执行公司对外通报流程，告知周边易受影响的居民或企业，并在第一时间向行政主管部门汇报。

#### (2) 事故应急处置措施

一旦发现项目废气超标排放，应立即停止废气排放，生产设施立即进行停产，并进行设备更换或检修，确保废气达标排放。

### 8.4.3 污水事故排放应急措施

#### (1) 事故处置程序

① 在废水水处理系统运行过程中，当废水水处理设备发生故障时，紧急事件发现者应立即停止排污，并报告废水站现场主管，第一时间判断排污口排放废水是否达标；若排放废水达标，则采取措施尽快解决故障、恢复废水处理站的生产，如果在生产时间30min内或非生产时间2h内故障无法解决时，应通知环境安全主管；若排放废水超标，将超标废水进入应急池暂存或回流，再采取措施尽快解决故障。

② 当水处理系统中由于系统设备故障，长时间（生产时间8h以上）不能恢复废水站生产时，部门主管应报告安环经理，向上级申请生产部门停产，待故障排除后恢复。

③ 如果未达标废水已经流出厂区外，安环经理应请示公司管理层，执行公司外部通报流程，通知周边可能受影响的区域，并报告行政主管部门，寻求进一步指示。

#### (2) 应急处理措施

① 一旦发现项目废水总排口排放污染物超标，立即停止总排口的废水排放并关闭关闭提升泵，防止废水进入总排口，将其排入前端调节池或者事故池暂存；

② 若需要停产48小时以上，安环经理应通知可接纳公司生产废水的单位，由专用罐车运至其他污水处理单位进行处理，达标后排放。

③ 生产废水由于管道破裂而外流时，立即停止运输途中的水泵，断电并挂牌，并就近用吸附物吸附，同时启用消防水将浸入地下的废水进行稀释，启用雨污切换阀，事故水经厂区内雨水管网收集进入企业废水处理站集中处理达标后排放。

## 8.5 应急结束

当遇险人员全部得救，事故事态得到控制，导致次生、衍生事故的隐患被消除，环境检测符合有关标准后，经总指挥批准，抢险救灾工作可以结束，可解除应急状态。

应急救援队人员接到应急状态解除通知后，清理好抢险工作物资方可撤离现场。

应急工作结束后，公司应完成如下事项：

1、按规定写出书面报告。需要向万州区政府部门报送的，事故报告应包括以下内容：

- (1) 事故发生的时间地点；
- (2) 本单位的行业类型、经济性质、企业规模；
- (3) 事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失的初步统计；
- (4) 事故原因、性质的初步判断；
- (5) 事故抢救的情况和采取的措施；
- (6) 需要有关部门和单位协助事故和处理的有关事宜；
- (7) 事故的报告单位、签发人和报告时间。

2、指挥部临时成立事故调查小组，尽快调查事故原因。

3、事故发生生产装置所在车间，做好事故现场保护和原始资料收集工作，向事故调查小组移交相关资料；得到事故调查组同意后，才可开始现场的恢复重建工作；

4、由指挥部组织编写应急救援工作总结，作为应急预案评审、修订的重要资料。

## 9 后期处置

### 9.1 污染物处理

收集的泄漏危化品，包装好后作危废储存处置，含有危险化学品的事故废水、受污染的消防废水经事故池（因项目涉及机油泄露、火灾风险，如危险化学品发生泄露或火灾的事故废水、受污染的消防废水应该经事故池收集后再经处理后排放，项目需要设置事故池，防止事故废水或受污染的消防废水污染地表水）收集后再经污水处理系统处理后排放。事故后由安环部负责指导进行现场洗消和污染物的处置工作，并向公众公布事故后周边环境的遗留问题和如何消除此类影响的情况。

### 9.2 生产秩序恢复

应急综合组组织相关人员做好生产秩序恢复的准备，等现场处理完毕后，设备检修运行正常后，恢复经营生产。

### 9.3 善后赔偿

财务部、人资行政部负责安排人员联系保险公司、社保局、相关主管部门、伤亡人员家属妥善处理善后事宜。

### 9.4 应急救援评估

1) 建立事故应急救援评估机制，通过评估，可以总结经验、吸取教训，能够有效地防范事故或将事故危害减小到最低程度。

2) 环境污染事故善后处置工作结束后，由安环部组织相关人员分析总结应急救援经验教训，对抢险过程和应急救援能力进行评估，提出改进应急救援工作的建议，及时修订完善应急救援预案。

3) 对事故处理的具体事宜，按公司环保管理制度中有关事故应急管理的规定执行。

### 9.5 奖惩

#### 1、奖励

在突发环境事件应急救援工作中，有下列事迹之一的部门和个人，应依据有关规定给予奖励：

(1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；

(2) 对防止或挽救突发环境事件有功，使国家和人民群众的生命财产免受或者减少损失的；

(3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；

(4) 有其他特殊贡献的。

## 2、责任追究

在突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的，按照有关法律和规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在部门给予处理；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

(1) 不认真履行环保法律、法规，而引发环境事件的；

(2) 不按照规定制定突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；

(3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；

(4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃的；

(5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；

(6) 阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；

(7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；

(8) 有其他对环境事件应急工作造成危害行为的。



## 10 应急保障

### 10.1 通信与信息保障

- 1、本单位各级人员都配备了无线电话，并确保 24 小时畅通。
- 2、24 小时应急电话号码是：

图 10.1-1 企业 24 小时应急畅通电话

| 组织体系    | 主要职务 | 姓名   | 公司职务        | 手机号码        |
|---------|------|------|-------------|-------------|
| 指挥部     | 总指挥  | 周国芳  | 总经理         | 13397118032 |
|         | 副总指挥 | 宋世金  | 法人代表        | 13926664246 |
|         | 组员   | 李勇   | 晶体生产经理      | 18223678979 |
|         |      | 蒋昌朋  | 生产经理        | 18223678869 |
|         |      | 苑汇帛  | 外延工艺经理      | 15948759060 |
|         |      | 尹志平  | 安环经理        | 18223678972 |
|         |      | 王进伟  | 设施设备部经理     | 18223677569 |
| 灭火行动组   | 组长   | 王进伟  | 设施设备部经理     | 18223677569 |
|         | 副组长  | 黄兴兴  | 设备副主管       | 15207634645 |
|         | 组员   | 廖良峰  | 机修工         | 13436206303 |
|         |      | 杨小龙  | 设备助理工程师     | 15207634645 |
| 安全防护救护组 | 组长   | 尹志平  | 安环经理        | 18223678972 |
|         | 副组长  | 漆良波  | 质量主管        | 18323704133 |
|         | 组员   | 张健   | 安环助理工程师     | 18523913153 |
|         |      | 袁丹   | 体系助理        | 15520087751 |
| 现场警戒组   | 组长   | 戴艳光  | 保安队长        | 13348786218 |
|         | 副组长  | 王家林  | 保安员         | 15215228018 |
|         | 组员   | 杨小琴  | 保安员         | 17830302911 |
| 后勤保障组   | 组长   | 周海峰  | 人事行政经理      | 13542476443 |
|         | 副组长  | 余小林  | 生产计划主管      | 18223678996 |
|         | 组员   | 骆春玲  | 人事专员        | 17323863087 |
|         |      | 骆鹏   | 行政专员        | 18716704569 |
|         |      | 黄艳   | 采购主管        | 18223679236 |
| 疏散引导组   | 组长   | 李勇   | 晶体生产经理      | 18223678979 |
|         | 副组长  | 蒋昌朋  | 晶片生产经理      | 18223678869 |
|         | 组员   | 赵红   | 生产主管        | 18883991832 |
|         |      | 马睿   | 生产主管        | 18822133120 |
|         |      | 王大松  | 生产主管        | 13436208895 |
| 李雪松     |      | 生产主管 | 18323526572 |             |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|       |     |     |        |             |
|-------|-----|-----|--------|-------------|
| 善后处理组 | 组长  | 周国芳 | 总经理    | 13397118032 |
|       | 副组长 | 周海峰 | 人事行政经理 | 18223677118 |
|       | 组员  | 曾兴平 | 财务经理   | 18223679229 |
|       |     | 崔小亚 | 行政专员   | 13075496447 |
| 通讯联络组 | 组长  | 尹志平 | 安环经理   | 18223678972 |
|       | 副组长 | 陈善洪 | 安全工程师  | 13752876819 |
|       | 组员  | 张健  | 环保工程师  | 18523913153 |
|       |     | 王俊  | 厂务班长   | 13272526120 |

3、指挥部向全本单位发布救援信号，采用移动通讯的方式。并要求所有应急人员手机 24 小时处于开机状态。

4、当发生本单位无法控制处理的事故时，请求消防支队救援，联系电话：119。

5、当有人员伤害时，可直接送往附近医院进行急救，联系电话：120，其他医院见附件。

## 10.2 应急队伍保障

1、已经组建公司应急救援抢险队伍。

2、利用当地应急联动机制，整合社会应急资源，提高应急装备水平，从而为事故应急期间的抢险提供消防、医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等救援力量的保障。

3、不断加强公司员工应急知识的教育、能力的培训。

4、万州区消防救援支队实行 24 小时值班，可以随时投入抢险救灾工作，附近医院可以随时投入抢救工作；

5、其他外部救援单位见附件。

## 10.3 应急物资装备保障

企业配备有各种应急物资，具体配备情况见附件。

## 11 应急预案管理

### 11.1 应急预案培训

#### 11.1.1 应急救援人员的培训

对全体从业人员的培训项目如下：

- 1、防泄漏、防中毒事故所应遵守的事项以及灾害发生初期的处理措施；
- 2、各类危险化学品的性能、物理化学特性、对健康的危害知识、风险识别；
- 3、个体防护设备、器具等的使用方法、安全用电知识；
- 4、紧急事态发生时的报警方法和程序要求；灾害发生时的疏散及救护方法；
- 5、现场抢救的基本知识和注意事项。

表 11.1-1 环境污染事故预案培训内容

| 培训内容       | 培训人员      | 培训方式          |
|------------|-----------|---------------|
| 应急小组的职责    | 小组成员      | 自学掌握          |
| 指挥程序       | 应急管理委员会成员 | 新预案发布宣贯       |
| 事故调查       | 事故调查组成员   | 组织讲课          |
| 报警         | 所有人员      | 现场学习和宣传       |
| 应急防护用品的使用  | 救援人员      | 专题培训          |
| 应急处置措施     | 生产岗位人员    | 学习班学习、演练、事故预想 |
| 疏散、广播呼叫辨识  | 所有员工      | 组织标识、常识的宣传学习  |
| 环境污染处置应急预案 | 所有人员      | 专题讲课          |

#### 11.1.2 对社区或周边人员及相关方应急响应知识的宣传

由应急办公室负责向周边社区和居民及相关方印发安全宣传资料和公司事故发生时的报警信号、疏散、逃生知识，引导周边人员在公司发生泄漏等紧急情况下的撤离。

### 11.2 应急预案演练

#### 11.2.1 演练频次

应急预案的演练由主管环保安全事务的领导组织，每年至少针对风险源进行不低于两次两种类型的事故应急演练。

#### 11.2.2 演练要求

演练可以采取桌面推演或实战演练，参演人员应包括应急组织机构的全体成员。每次演练应明确目的、内容；组织人对演练进行评价，发现问题提出相应的解决措施；安排人做好演练文字记录、图片音像资料；及时对预案进行修订完善。

### 11.2.3 演练内容

1、现场综合实战演练：根据应急救援预案中多项和全部应急响应功能的演练活动，对多个环节和功能进行检验，特别是对多个不同应急救援队伍之间的应急机制和联合应对能力的检验。通常包括事故的通报联络、人员疏散引导、现场抢险、伤员救护、事故善后处置等项目的综合演习。

2、现场专项实战演练：只涉及应急预案中应急响应功能或现场处置方案中一系列应急响应功能的演练活动。注重针对一个或少数几个应急救援队伍在特定环节和功能进行检验。通常包括事故的通报联络、人员疏散引导、现场抢险、伤员救护、事故善后处置等项目的专项演习。

## 11.3 应急预案修订

1、应急预案编制修订小组每三年至少组织一次公司环境污染事故应急预案的修订，同时负责本预案的管理。

2、因以下原因出现不符合项，应及时对预案进行修订、更新：

- (1) 周围环境发生变化，形成新的危险源的；
- (2) 因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
- (3) 应急组织指挥体系或者职责已经调整的；
- (4) 新法律法规、标准的颁布实施、相关法律法规、标准的修订；
- (5) 机构重大调整、工艺改革、关键设备更换或应急资源发生变化；
- (6) 预案演练或潜在事件和突发事件应急处置中发现不符合项；
- (7) 应急救援预案管理部门要求修订的。

3、为确保预案的科学性、合理性和可操作性，在预案编制修订小组内部评审后，报上级应急预案管理(备案)部门组织专家评审。

## 11.4 应急预案备案

本应急预案由威科赛乐微电子股份有限公司办公室相关人员负责解释。同时根据情况变化，适时修改完善。应急预案编制和修订后，经专家评审，根据评审意见对预案修改完善后，由公司总经理签署发布，送万州区生态环境局进行应急预案备案。

## 11.5 预案的实施

本预案自签发之日起正式开始实施。

## 12 附件及附图

### 附件1：公司内部应急救援人员联系电话表（24小时畅通联系电话）

表 1 企业应急处理指挥部成员表（24 小时畅通联系电话）

| 组织体系    | 主要职务 | 姓名  | 公司职务    | 手机号码        |
|---------|------|-----|---------|-------------|
| 指挥部     | 总指挥  | 周国芳 | 总经理     | 13397118032 |
|         | 副总指挥 | 宋世金 | 法人代表    | 13926664246 |
|         | 组员   | 李勇  | 晶体生产经理  | 18223678979 |
|         |      | 蒋昌朋 | 生产经理    | 18223678869 |
|         |      | 苑汇帛 | 外延工艺经理  | 15948759060 |
|         |      | 尹志平 | 安环经理    | 18223678972 |
|         |      | 王进伟 | 设施设备部经理 | 18223677569 |
| 灭火行动组   | 组长   | 王进伟 | 设施设备部经理 | 18223677569 |
|         | 副组长  | 黄兴兴 | 设备副主管   | 15207634645 |
|         | 组员   | 廖良峰 | 机修工     | 13436206303 |
|         |      | 杨小龙 | 设备助理工程师 | 15207634645 |
| 安全防护救护组 | 组长   | 尹志平 | 安环经理    | 18223678972 |
|         | 副组长  | 漆艮波 | 质量主管    | 18323704133 |
|         | 组员   | 张健  | 安环助理工程师 | 18523913153 |
|         |      | 袁丹  | 体系助理    | 15520087751 |
| 现场警戒组   | 组长   | 戴艳光 | 保安队长    | 13348786218 |
|         | 副组长  | 王家林 | 保安员     | 15215228018 |
|         | 组员   | 杨小琴 | 保安员     | 17830302911 |
| 后勤保障组   | 组长   | 周海峰 | 人事行政经理  | 13542476443 |
|         | 副组长  | 余小林 | 生产计划主管  | 18223678996 |
|         | 组员   | 骆春玲 | 人事专员    | 17323863087 |
|         |      | 骆鹏  | 行政专员    | 18716704569 |
|         |      | 黄艳  | 采购主管    | 18223679236 |
| 疏散引导组   | 组长   | 李勇  | 晶体生产经理  | 18223678979 |
|         | 副组长  | 蒋昌鹏 | 晶片生产经理  | 18223678869 |
|         | 组员   | 赵红  | 生产主管    | 18883991832 |
|         |      | 马睿  | 生产主管    | 18822133120 |
|         |      | 王大松 | 生产主管    | 13436208895 |
|         |      | 李雪松 | 生产主管    | 18323526572 |
| 善后处理组   | 组长   | 周国芳 | 总经理     | 13397118032 |
|         | 副组长  | 周海峰 | 人事行政经理  | 18223677118 |
|         | 组员   | 曾兴平 | 财务经理    | 18223679229 |
|         |      | 崔小亚 | 行政专员    | 13075496447 |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|       |     |     |       |             |
|-------|-----|-----|-------|-------------|
| 通讯联络组 | 组长  | 尹志平 | 安环经理  | 18223678972 |
|       | 副组长 | 陈善洪 | 安全工程师 | 13752876819 |
|       | 组员  | 张健  | 环保工程师 | 18523913153 |
|       |     | 王俊  | 厂务班长  | 13272526120 |

附件2：外部应急救援单位、部门联系电话表

表 1 外部救援单位联系电话

| 应急机构                 | 办公电话              |
|----------------------|-------------------|
| 区委区政府值班室             | 58112345、58221031 |
| 区生态环境局               | 58812369          |
| 万州经开区生态环境局           | 58133196          |
| 区生态环境监测站             | 58128220          |
| 区应急局                 | 58255666          |
| 区城市管理局               | 58241226          |
| 区住房城乡建委              | 58318391          |
| 区卫生健康委               | 58815304          |
| 区规划和自然资源局            | 58114080          |
| 区水利局                 | 58123486          |
| 区公安局                 | 58293174/110      |
| 区消防救援支队              | 58660615/119      |
| 区交通局                 | 58240651          |
| 区民政局                 | 58266138          |
| 万州海事处                | 58296666          |
| 万州区气象局               | 58255411          |
| 重庆三峡中心医院（重庆大学附属三峡医院） | 58139120/120      |

表 2 企业周边环境风险受体联系电话

| 编号 | 环境保护对象     | 位置 | 与厂界最近距离（m） | 联系方式                |
|----|------------|----|------------|---------------------|
| 1  | 檬子村居民点     | W  | 400        | 双河口街道（023-58717399） |
| 2  | 永清村居民点     | N  | 630        |                     |
| 3  | 胡家岩居民点     | NE | 1100       |                     |
| 4  | 马家岭居民点     | W  | 680        |                     |
| 5  | 灵凤村居委会     | S  | 980        |                     |
| 6  | 吴家坪居民点     | S  | 1150       |                     |
| 7  | 万利村居民      | SE | 2300       |                     |
| 8  | 王家坪居民点     | N  | 1400       |                     |
| 9  | 凤凰村居民点     | NW | 2100       |                     |
| 10 | 龙王村居民点     | N  | 1650       |                     |
| 11 | 元鼎村居民点     | NW | 1380       |                     |
| 12 | 马岭村居民点     | SW | 1600       |                     |
| 13 | 重庆服装工程职业学院 | NE | 2800       | 023-58713770        |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 编号 | 环境保护对象    | 位置 | 与厂界最近距离 (m) | 联系方式                |
|----|-----------|----|-------------|---------------------|
| 14 | 万州区鹿山完全小学 | SW | 2400        | 023-58716880        |
| 15 | 鹿山乡       | W  | 2650        | 高峰街道 (023-58852709) |
| 16 | 高峰街道      | S  | 2500        |                     |
| 17 | 高峰小学      | S  | 2300        | 023-58851222        |
| 18 | 万州区纯阳实验学校 | S  | 2550        | 023-58852539        |
| 19 | 万州经开区管委会  | N  | 150         | 023-58327421        |

附件3：应急救援物资一览表

表 1 企业现有应急资源情况

| 种类   | 名称          | 数量    | 类型   | 储存位置       |
|------|-------------|-------|--|------------|
| 堵漏   | 防汛沙袋        | 50 个  | 30*70cm                                      | 消防泵房       |
|      | 铁锹          | 4 把   | /  | 甲类仓库       |
| 灭火   | 室内消防栓       | 60 个  | SN65, φ19                                    | 厂房内        |
|      | 室外消防栓       | 6 个   | /  | 厂区         |
|      | 灭火器         | 80 个  | MF/ABC4(2A)                                  | 厂房、甲类仓库、站房 |
|      | 气体灭火系统      | 5 个   | 4 套七氟丙烷, 1 套 IG541                           | 厂房内        |
| 个人防护 | 洗眼器 (带安全花洒) | 8 套   | /  | 厂房各处       |
|      | 医药箱         | 20 个  | 标准应急药品箱                                      | 各部门、车间     |
|      | 防毒面具 (全面罩)  | 30 个  | 3M 6800、3200                                 | 厂房、消防泵房    |
|      | 防毒滤盒        | 50 对  | 6002CN 3001                                  | 厂房、消防泵房    |
|      | 正压式空气呼吸器    | 10 套  | MSA AX2100                                   | 厂房、消防泵房    |
|      | 化学防护服       | 8 套   | 其中全封闭式有 3 套                                  | 外延, 厂房     |
|      | 鼓风机         | 1 套   |  | 消防泵房       |
| 应急通讯 | 消防电话        | 5 个   | /  | 厂房         |
|      | 火灾按钮及控制器    | 188 个 | /  | 厂房         |
|      | 对讲机         | 5 个   | /  | 消防泵房       |
| 应急照明 | 防爆型手电筒      | 2 个   | /  | 消防泵房、监控室   |
| 疏散警示 | 警示带         | 2 卷   | 可重复使用  | 消防泵房       |
|      | 橡胶路锥        | 6 个   | 红白色  | 消防泵房       |
|      | 三角警示牌       | 2 个   | 红黑色, 带支撑                                     | 消防泵房       |
|      | 扩音器 (喇叭)    | 2 个   | /  | 消防泵房       |
| 截断收集 | 围堰          | 30 米  | /  | 污水车间       |
| 运输清理 | 潜水泵         | 1 个   | /  | 污水车间       |
|      | 吸附垫         | 2 箱   | 3M   | 消防泵房       |
| 应急检测 | 便携式多功能气体检测仪 | 1 台   | Honeywell impulse x4                         | 办公室        |
|      | 便携式氢气检测仪    | 1 台   | Honeywell impulse XP                         | 办公室        |
|      | 便携式砷化氢检测仪   | 1 台   | 山盾科技 uSafe<br>3000-AsH <sub>3</sub> ,0~10ppm | 办公室        |
|      | 氧气探测报警器     | 5 个   | /  | 车间         |



威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

|    |              |       |                               |         |
|----|--------------|-------|-------------------------------|---------|
|    | 氢气探测报警器      | 20 个  | /                             | 车间、甲类仓库 |
|    | 砷化氢和磷化氢探测报警器 | 5 个   | /                             | 车间、甲类仓库 |
|    | 照度计          | 1 台   | 胜利仪器 (VICTOR)<br>照度计 VC1010D  | 办公室     |
|    | 风速仪          | 1 台   | 胜利仪器 (VICTOR)<br>数字风速仪 VC816B | 办公室     |
| 监测 | 视屏监控         | 120 个 | /                             | 厂区      |

表 2 应急资源配备补充建议

| 序号 | 设备名称    | 规格/型号 | 数量   | 安装/放置点 |
|----|---------|-------|------|--------|
| 1  | 橡胶耐防油手套 | /     | 5 双  | 应急物资库  |
| 2  | 吸油毡     | /     | 10 张 | 应急物资库  |

## 附件 4: 环境风险物质主要理化性质及其危害

| 物质名称 | 理化特性   | 主要危险特性   |
|------|--|--|
| 氨气   | <p>无色气体，有强烈的刺激气味，密度 0.7710g/L，相对密度 0.5971（空气=1.00），易被液化成无色的液体，在常温下加压即可使其液化（临界温度 132.4℃，临界压力 11.2 兆帕，即 112.2 大气压），沸点-33.5℃，熔点-77.75℃，溶于水、乙醇和乙醚，在高温时会分解成氮气和氢气。</p> | <p><b>吸入危害：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、轻度吸入氨中毒表现有鼻炎、咽炎、喉痛、发音嘶哑。氨进入气管、支气管会引起咳嗽、咯痰、痰内有血。严重时咯血及肺水肿，呼吸困难、咯白色或血性泡沫痰，双肺布满大、中水泡音。患者有咽灼痛、咳嗽、咳痰或咯血、胸闷和胸骨后疼痛等。</li> <li>2、急性吸入氨中毒的发生多由意外事故如管道破裂、阀门爆裂等造成。急性氨中毒主要表现为呼吸道粘膜刺激和灼伤。其症状根据氨的浓度、吸入时间以及个人感受性等而轻重不同。</li> <li>3、急性轻度中毒：咽干、咽痛、声音嘶哑、咳嗽、咳痰，胸闷及轻度头痛，头晕、乏力，支气管炎和支气管周围炎。</li> <li>4、急性中度中毒：上述症状加重，呼吸困难，有时痰中带血丝，轻度发绀，眼结膜充血明显，喉水肿，肺部有干湿性啰音。</li> <li>5、急性重度中毒：剧咳，咯大量粉红色泡沫样痰，气急、心悸、呼吸困难，喉水肿进一步加重，明显发绀，或出现急性呼吸窘迫综合症、较重的气胸和纵隔气肿等。</li> <li>6、严重吸入中毒：可出现喉头水肿、声门狭窄以及呼吸道粘膜脱落，可造成气管阻塞，引起窒息。吸入高浓度的氨可直接影响肺毛细血管通透性而引起肺水肿，可诱发惊厥、抽搐、嗜睡、昏迷等意识障碍。个别病人吸入极浓的氨气可发生呼吸心跳停止。</li> </ol> <p><b>皮肤和眼睛接触的危害：</b></p> <p>低浓度的氨对眼和潮湿的皮肤能迅速产生刺激作用。潮湿的皮肤或眼睛接触高</p> |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性   | 主要危险特性  |
|------|--|---|
| 硅烷   | <p>无色气体,有大蒜恶心气味,密度 1.44g/L,相对密度 1.2(空气=1.00),沸点-111.9℃,熔点-185℃,溶于水,几乎不溶于乙醇、乙醚、苯、氯仿、硅氯仿和四氯化硅。</p> | <p>浓度的氨气能引起严重的化学烧伤。急性轻度中毒:流泪、畏光、视物模糊、眼结膜充血。</p> <p><b>眼接触危害:</b><br/>硅烷会刺激眼睛。硅烷分解产生无定型二氧化硅。眼睛接触无定型二氧化硅颗粒会引起刺激。</p> <p><b>吸入危害:</b><br/>1、吸入高浓度的硅烷会引起头痛、恶心、头晕并刺激上呼吸道。<br/>2、硅烷会激呼吸系统及粘膜。过度吸入硅烷会引起肺炎和肾病,这是由于存在结晶二氧化硅的原因。<br/>3、暴露于高浓度气体中还会由于自燃而造成热灼伤。</p> <p><b>皮肤接触危害:</b><br/>硅烷会刺激皮肤。硅烷分解产生无定型二氧化硅。皮肤接触无定型二氧化硅颗粒会引起刺激。</p> <p>慢性症状:如今不清楚长期暴露于硅烷中对健康的进一步影响。<br/>损害器官:未建立<br/>过度暴露造成的病情恶化:有皮肤和呼吸道疾病的人暴露在硅烷及其分解物中会加重病情。</p> |
| 氯化氢  | <p>无色吸湿性气体,有窒息性,密度 1.477g/L,相对密度 1.27(空气=1.00),沸点-85℃,熔点-114.2℃,易溶于水、乙醇和醚。</p>                   | <p>氯化氢对眼和呼吸道粘膜有强烈的刺激作用。</p> <p><b>急性中毒:</b><br/>出现头痛、头昏、恶心、眼痛、咳嗽、痰中带血、声音嘶哑、呼吸困难、胸闷、胸痛等。重者发生肺炎、肺水肿、肺不张。眼角膜可见溃疡或混浊。皮肤直接接触可出现大量粟粒样红色小丘疹而呈潮红痛热。</p> <p><b>慢性影响:</b><br/>长期较高浓度接触,可引起慢性支气管炎、胃肠功能障碍及牙齿酸蚀症。</p>  |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性   | 主要危险特性   |
|------|--|--|
| 砷化氢  | <p>在室温和大气压下是一种无色、剧毒、可燃气体，有大蒜气味。与空气混合形成可燃混合气，密度 3.14g/L，相对密度 2.70(空气=1.00)，沸点-62.4℃，熔点-116.3℃，微溶于水和有机溶剂，易与高锰酸钾、溴和次氯酸钠等起反应生成砷的化合物。</p> | <p>剧毒气体，TLV-TWA：0.05×10<sup>-6</sup>(0.2mg/m<sup>3</sup>)。吸入 250×10<sup>-6</sup> 的砷化氢气可立即致死。由于中毒症状可滞后发生，所以对于怀疑吸入砷化氢的情况下，应保持医疗观察 48h。中毒症状包括剧烈的头痛、恶心、黄疸症、少尿和无尿，尿可变成暗色和带血，皮肤可变成黄色或金属金，眼睛可能由蓝变白。</p> <p><b>急性中毒：</b><br/>一般在十多小时内即出现溶血症状和体征。累者全身无力、恶心、呕吐、腰痛、巩膜轻度黄染、尿色深暗；较重者出现寒战，体温升高，尿呈酱油色甚至黑色，黄疸加深，肝脏肿大；严重导致急性肾功衰竭，病人全身症状加重，体温升高，出现尿闭，可因急性心力衰竭和尿毒症而死亡。与红血素血母质结合导致红血球急剧下降，呈现强烈的溶血作用。头痛，恶心，头晕眼花。</p> <p><b>慢性中毒：</b><br/>长期在低浓度环境中作业主要表现为头痛、乏力、恶心、呕吐，较重者可有多个发性神经炎，常伴有贫血。逐渐破坏红血球。尿中含蛋白质。</p> |
| 磷化氢  | <p>无色，剧毒，易燃烧气体，带有令人讨厌的大蒜味，密度 1.37g/L，相对密度 1.18（空气=1.00），沸点-87.7℃，熔点-133.0℃，不溶于热水，微溶于冷水，溶于乙醇、乙醚，在 375℃ 以上分解成 P 和 H<sub>2</sub>。</p>   | <p><b>侵入途径：</b>吸入。</p> <p><b>健康危害：</b>磷化氢作用于细胞酶，影响细胞代谢，发生内窒息。其主要损害神经系统、呼吸系统、心脏、肾脏及肝脏。10mg/m<sup>3</sup> 接触 6 小时，有中毒症状；409-846mg/m<sup>3</sup> 时，半至 1 小时发生死亡。</p> <p><b>急性中毒：</b>轻度中毒，病人有头痛、乏力、恶心、失眠、口渴、鼻咽发干、胸闷、咳嗽和低热等；中度中毒，病人出现轻度意识障碍、呼吸困难、心肌损伤；重度中毒则出现昏迷、抽搐、肺水肿及明显的心肌、肝脏及肾脏损害。</p> <p>磷化氢经呼吸道吸入或磷化物在胃肠道发生气体后吸收，主要用于神经系统、心脏、肝脏及肾脏。人接触时在 1.4~4.2mg/m<sup>3</sup> 即闻到其烂鱼气味，10mg/m<sup>3</sup> 接触 6 小时有中毒症状，在 409~846mg/m<sup>3</sup>，30 分钟至 1 小时致死。</p>                                  |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性   | 主要危险特性   |
|------|--|--|
| 氯气   | <p>常温常压下为黄绿色，有强烈刺激性气味的剧毒气体，具有窒息性，密度 3.21g/L，相对密度 2.44(空气=1.00)，沸点-34℃，熔点-101.0℃，可溶于水和碱溶液，易溶于有机溶剂（如二硫化碳和四氯化碳）。</p>        | <p><b>急性中毒主要为呼吸系统损害：</b><br/>                     可发生咽喉炎、支气管炎、肺炎或肺水肿，表现为咽痛、呛咳、咳少量痰、气急、胸闷或咳粉红色泡沫痰、呼吸困难等症状，肺部可无明显阳性体征或有干、湿性罗音。有时伴有恶心、呕吐等症状。<br/>                     重症者尚可出现急性呼吸窘迫综合征，有进行性呼吸频速和窘迫、心动过速，顽固性低氧血症，用一般氧疗无效。<br/>                     极高浓度时可引起声门痉挛或水肿、支气管痉挛或反射性呼吸中枢抑制而致迅速窒息死亡。<br/> <b>眼损害：</b>氯可引起急性结膜炎，高浓度氯气或液氯可引起眼灼伤。<br/> <b>皮肤损害：</b>液氯或高浓度氯气可引起皮肤暴露部位急性皮炎或灼伤。</p> |
| 氢气   | <p>常温常压下，极易燃烧，无色透明、无臭无味且难溶于水的气体，密度 0.0899g/L，相对密度 0.0714（空气=1.00），沸点-252.77℃，熔点-259.2℃。</p>                              | <p>氢气虽无毒，在生理上对人体是惰性的，但若空气中氢气含量增高，将引起缺氧性窒息。</p>   |
| 硝酸   | <p>具有强氧化性、腐蚀性的强酸，无色透明液体，有窒息性刺激气味，能与乙醇、松节油、碳和其他有机物猛烈反应；能与水混溶。能与水形成共沸混合物，相对密度 1.41，熔点-42℃（无水），沸点 120.5℃（68%）。</p>          | <p>硝酸溶液及硝酸蒸气对皮肤和粘膜有强刺激和腐蚀作用。<br/> <b>危险性类别：</b>酸性腐蚀品、氧化剂、易制爆、强腐蚀（含量高于 70%）/氧化剂（含量不超过 70%）。<br/> <b>侵入途径：</b>吸入、食入。<br/> <b>健康危害：</b>吸入硝酸气雾产生呼吸道刺激作用，可引起急性肺水肿。口服引起腹部剧痛，严重者可有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛、肾损害、休克以及窒息。眼和皮肤接触引起灼伤。慢性影响 长期接触可引起牙齿酸蚀症。</p>  |
| 氨水   | <p>氨水是含氨 25%~28%的水溶液，氨水中仅有一小部分氨分子与水反应形成一水合氨，是仅存在于氨水中的弱碱，常用的(wt)20%浓度凝固点约为-35℃，比热容为 4.3×10<sup>3</sup>J/kg·℃（10%的氨水）。</p> | <p><b>侵入途径：</b>吸入、食入。<br/> <b>健康危害：</b>吸入后对鼻、喉和肺有刺激性，引起咳嗽、气短和哮喘等；可因喉头水肿而窒息死亡；可发生肺水肿，引起死亡。氨水溅入眼内，可造成严重损</p>   |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性  | 主要危险特性   |
|------|---|--|
|      |   | 害，甚至导致失明，皮肤接触可致灼伤。慢性影响：反复低浓度接触，可引起支气管炎。皮肤反复接触，可致皮炎，表现为皮肤干燥、痒、发红。如果身体皮肤有伤口一定要避免接触伤口以防感染。  |
| 乙酸   | 乙酸，也叫醋酸（36%--38%）、冰醋酸（98%），是一种有机一元酸，纯的无水乙酸（冰醋酸）是无色的吸湿性固体，凝固点为 16.6℃（62°F），凝固后为无色晶体，其水溶液中呈弱酸性且蚀性强，蒸汽对眼和鼻有刺激性作用。                                  | 浓度较高的乙酸具有腐蚀性，能导致皮肤烧伤，眼睛永久失明以及黏膜发炎，当环境温度达到 39℃(102°F)的时候，乙酸具有可燃的威胁，在此温度以上，乙酸可与空气混合爆炸（爆炸极限 4%~17%体积浓度），能与氧化剂发生强烈反应，与氢氧化钠与氢氧化钾等反应剧烈。稀释后对金属有腐蚀性。   |
| 硫酸   | 纯硫酸一般为无色油状液体，密度 1.84g/cm <sup>3</sup> ，沸点 337℃，能与水以任意比例互溶，加热到 290℃时开始释放出三氧化硫，最终成为 98.54%的水溶液，在 317℃时沸腾而成为共沸混合物。硫酸的熔点是 10.371℃，加水或加三氧化硫均会使凝固点下降。 | <b>急性影响：</b> 对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用，蒸汽或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度可引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以致失明。<br><b>慢性影响：</b> 牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。 |
| 氢氟酸  | 是氟化氢气体的水溶液，清澈，无色、发烟的腐蚀性液体，有剧烈刺激性气味。熔点-83.3℃，沸点 19.54℃，闪点 112.2℃，密度 1.15g/cm <sup>3</sup> 。易溶于水、乙醇，微溶于乙醚。  | <b>健康危害：</b> 对皮肤有强烈的腐蚀作用。灼伤初期皮肤潮红、干燥。创面苍白，坏死，继而呈紫黑色或灰黑色。深部灼伤或处理不当时，可形成难以愈合的深溃疡，损及骨膜和骨质。灼伤疼痛剧烈。眼接触高浓度本品可引起角膜穿孔。接触其蒸气，可发生支气管炎、肺炎等。<br><b>慢性影响：</b> 眼和上呼吸道刺激症状，或有鼻衄，嗅觉减退。可有牙齿酸蚀症。   |
| 磷酸   | 分子量为 97.994，一种常见的无机酸，是中强酸，磷酸在空气中容易潮解，加热会失水得到焦磷酸，再进一步失水得到偏磷酸，熔点：42℃，沸点：261℃（分解，磷酸受热逐渐脱水，因此没有自身的沸点）。  | 蒸汽或雾对眼、鼻、喉有刺激性。口服液体可引起恶心、呕吐、腹痛、血便或休克。皮肤或眼接触可致灼伤。<br><b>慢性影响：</b> 鼻粘膜萎缩、鼻中隔穿孔。长期反复皮肤接触，可引起皮肤刺激。   |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性  | 主要危险特性  |
|------|---|---|
| 丙酮   | 又名二甲基酮，为最简单的饱和酮。是一种无色透明液体，有特殊的辛辣气味，熔点：-94.6℃，沸点：56.5℃，相对密度(d25)0.7845，易溶于水和甲醇、乙醇、乙醚、氯仿、吡啶等有机溶剂。易燃、易挥发，化学性质较活泼。                                  | <p><b>急性影响：</b>对中枢神经系统有麻醉作用，出现乏力、恶心、头痛、头晕、易激动，重者发生呕吐、气急、痉挛，甚至昏迷。对眼、鼻、喉有刺激性。口服后，口唇、咽喉有烧灼感，然后出现口干、呕吐、昏迷、酸中毒和酮症。</p> <p><b>慢性影响：</b>长期接触会出现眩晕、灼烧感、咽炎、支气管炎、乏力、易激动等。皮肤长期接触可致皮炎。</p>  |
| 甲醇   | 是无色有酒精气味易挥发的液体，熔点：-97℃，沸点：64.7℃，相对密度(d25)0.7918，易溶于水和乙醇、乙醚、氯仿、吡啶等有机溶剂。易燃、易挥发，化学性质较活泼。   | <p><b>身体危害：</b>对中枢神经系统有麻醉作用；对视神经和视网膜有特殊选择作用，引起病变；可致代谢性酸中毒。</p> <p><b>急性中毒：</b>短时大量吸入出现轻度眼上呼吸道刺激症状（口服有胃肠道刺激症状）；经一段时间潜伏期后出现头痛、头晕、乏力、眩晕、酒醉感、意识朦胧、谵妄，甚至昏迷。视神经及视网膜病变，可有视物模糊、复视等，重者失明。代谢性酸中毒时出现二氧化碳结合力下降、呼吸加速等。</p> <p><b>慢性影响：</b>神经衰弱综合征，植物神经功能失调，粘膜刺激，视力减退等。皮肤出现脱脂、皮炎等。</p>  |
| 乙醇   | 易燃、易挥发的无色透明液体，低毒性，纯液体不可直接饮用；具有特殊香味，并略带刺激；微甘，并伴有刺激的辛辣滋味。易燃，其蒸气能与空气形成爆炸性混合物，能与水以任意比互溶。能与氯仿、乙醚、甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶，熔点：-114℃，沸点：78℃，相对密度（d15.56）0.816。 | <p>乙醇易燃，具刺激性。其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。</p> <p><b>急性中毒：</b>急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。</p> <p><b>慢性影响：</b>在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。</p> <p>长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害、器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。</p> |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性  | 主要危险特性   |
|------|---|--|
| 异丙醇  | 别名二甲基甲醇、2-丙醇，行业中也作 IPA，无色透明液体，有似乙醇和丙酮混合物的气味，溶于水，也溶于醇、醚、苯、氯仿等多数有机溶剂。熔点：-88.5℃，沸点：82.45℃，相对密度（d15.56）0.7855。                            | 易燃，其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高能引起燃烧爆炸，与氧化剂接触会猛烈反应。<br>接触高浓度蒸汽出现头疼、倦睡、共济失调以及眼、鼻、喉刺激症状。口服可致恶心、呕吐、腹痛、腹泻、倦睡、昏迷甚至死亡。长期皮肤接触可致皮肤干燥、皲裂。  |
| 砷    | 俗称砒，在化学元素周期表中位于第 4 周期、第 VA 族，原子序数 33，元素符号 As，单质以灰砷、黑砷和黄砷这三种同素异形体的形式存在。原子量 74.92，比重 5.73(14℃)，熔点 814℃，615℃时升华。不溶于水，溶于硝酸和王水。在潮湿空气中易被氧化。 | 单质砷无毒性，砷化合物均有毒性。三价砷比五价砷毒性大，约为 60 倍；按化合物性质分为无机砷和有机砷，无机砷毒性强于有机砷。人口服三氧化二砷中毒剂量为 5~50mg，致死量为 70~180mg(体重 70kg 的人，约为 0.76~1.95mg/kg，个别敏感者 1mg 可中毒，20mg 可致死，但也有口服 10g 以上而获救者)。人吸入三氧化二砷致死浓度为 0.16mg/m <sup>3</sup> (吸入 4h)，长期少量吸入或口服可产生慢性中毒。在含砷化氢为 1mg/L 的空气中，呼吸 5~10 分钟，可发生致命性中毒。 |
| 次氯酸钠 | 微黄色溶液，有似氯气的气味，原子量 74.44，比重 1.10(14℃)，熔点-6℃，沸点 102.2℃，溶于水。   | 见光以及受高热分解产生有毒的腐蚀性烟气。<br><b>健康危险：</b> 有致敏作用，放出的游离氯可能引起中毒；具有腐蚀性，可致人灼伤。   |
| 镍    | 银白色金属，具有磁性和良好的可塑性。有好的耐腐蚀性，镍近似银白色、硬而有延展性并具有铁磁性的金属元素，它能够高度磨光和抗腐蚀。溶于硝酸后，呈绿色。密度 8.902g/cm <sup>3</sup> ，熔点 1453℃，沸点 2732℃。                | <b>健康危害：</b> 可引起镍皮炎，皮肤剧痒，后出现丘疹、疱疹及红斑，重者化脓、溃烂。长期吸入镍粉可致呼吸道刺激、慢性鼻炎，甚至发生鼻中隔穿孔，尚可引起变态反应性肺炎、支气管炎、哮喘等。<br><b>燃爆危险：</b> 属自燃物品，具刺激性。  |
| 切削油  | 油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，相对密度（水=1）<1，闪点 118℃。   | 遇高热、明火或与氧化剂接触，有引起燃烧的危险。<br><b>侵入途径：</b> 吸入、食入。<br><b>健康危害：</b> 对皮肤、粘膜有刺激作用，可引起接触性过敏性皮炎。  |



威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 物质名称 | 理化特性   | 主要危险特性   |
|------|--|--|
| 煤油   | 油状液体，无色或淡黄色，略带臭味，相对密度（水=1）0.8~1.0，沸点 175~325℃，可与石油系溶剂混溶，能溶解无水乙醇。 | 蒸汽能与空气形成爆炸性混合物，遇高热、明火、氧化剂有燃烧的危险。<br><b>侵入途径：</b> 吸入、食入。<br><b>健康危害：</b> 对皮肤、粘膜的刺激性强。 |

## 附件5：应急处置卡

### 砷烷、磷烷、氯气泄露事故应急处置卡

| 程 序           | 处 置  | 负责人      |
|---------------|--|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。  | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。   | 部门负责人    |
| 现场急救          | <p>1.急救人员必须佩带防毒面具或呼吸器，穿防护服和防护鞋进入现场，不要直接接触泄漏物，查找泄漏源，并关闭相关阀门。</p> <p>2.隔离泄漏污染区，对人员进行疏散，周围设警告标志。</p> <p>3.砷烷、磷烷、氯气吸入、皮肤接触和食入有害，对眼睛和皮肤有刺激作用。若吸入将伤者移至空气新鲜处，出现症状立刻就医；若眼睛接触，立即用清水冲洗眼睛，若戴有隐形眼镜，冲洗5分钟后摘掉隐形眼睛，继续冲洗眼睛至少15分钟，并立即接受医疗护理，最好由眼科专家进行护理；若皮肤接触，立即用大量清水冲洗皮肤，直到脱去被污染的衣服和鞋，迅速就医，衣服再穿之前要洗干净，销毁被污染的物品，如鞋子；若发生吞服，不可催吐，立即就医，如果病人完全清醒，给喝一杯水。</p> | 当班人员/负责人 |
| 泄漏应急处理        | <p>1.发生泄漏时，应立即隔离泄漏污染区。为避免发生火灾或爆炸，应消除泄漏区附近的全部点火源，并对泄漏或溢出区域通风。</p> <p>2.砷烷、磷烷有爆炸危险，不要让其进入下水道。</p> <p>3.少量泄漏：用高锰酸钾溶液喷淋吸收，若可能，使用泡沫覆盖或抑制。</p> <p>4.大量泄漏：向下风向公众发出爆炸危害警告，用防爆输转泵抽吸泄漏物并用专用储存容器储存。</p> <p>5.若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池。</p>   | 当班人员/负责人 |
| 消防方法          | <p>1.砷烷、磷烷能与空气形成爆炸性混合物，引起火灾和爆炸危险</p> <p>2.消防人员应配戴自给式呼吸器及防护服，用水雾冷却火场中的容器和受火灾影响的区域，禁止使用直接注水；</p> <p>3.灭火剂：水雾、二氧化碳、干粉，抗醇型泡沫</p>   | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。  | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。  | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | <p>1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。</p> <p>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。</p>  |          |
| 注意事项          | <p>1.现场救援行动应严格执行救援程序，配齐安全设施和防护工具，信息畅通，积极配合，加强自我保护，确保施救人员的人身安全。</p> <p>2.现场救援行动要保持统一指挥，严禁各行其是、盲目蛮干。</p>   |          |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 程 序 | 处 置  | 负责人 |
|-----|--|-----|
|     | 3.当事故隐患、危险因素短时难以消除时，应防止事故扩大。如果现场条件恶化、危及现场人员安全，应及时撤离。 |     |

## 甲醇、异丙醇、无水乙醇和丙酮泄露事故应急处置卡

| 程 序           | 处 置  | 负责人      |
|---------------|--|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。  | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。   | 部门负责人    |
| 现场急救          | <p>1.急救人员必须佩带防毒面具或呼吸器，穿防护服和防护鞋进入现场，不要直接接触泄漏物，查找泄漏源，并关闭相关阀门。</p> <p>2.隔离泄漏污染区，对人员进行疏散，周围设警告标志。</p> <p>3.甲醇、异丙醇、无水乙醇和丙酮吸入、摄入或经皮肤吸收后对身体有害，对皮肤有刺激作用。吸入应立刻将患者移至空气新鲜处，保持呼吸舒适体位。涂料刺激眼睛后应立即用流动清水冲洗15~20分钟，戴隐形眼镜应5分钟内取下隐形眼镜，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入涂料，不要（诱）引吐，立即寻找医生救治。</p> | 当班人员/负责人 |
| 泄漏应急处理        | <p>1.发生泄漏时应避开所有的火源（例如灯泡，电动工具等），对泄漏区域进行通风，避免吸入蒸气。</p> <p>2.少量泄露：工作人员应佩戴防护服，用一般性材料（沙子、碎石、吸附棉）吸收收集泄露物后放入专用储存容器。</p> <p>3.发生大量泄露时，用苏打灰或石灰、稀醋酸中和泄露区域，用水冲洗泄漏区域，尽量避免废水进入雨水管网，输转泵收集收集池内废水至专用储存容器。</p> <p>4.若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池。</p>                          | 当班人员/负责人 |
| 消防方法          | <p>1.消防人员应配戴自给式呼吸器及防护服，喷水使火场附近容器降温。</p> <p>2.灭火剂：水雾、二氧化碳、泡沫、干粉、砂土。</p>   | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。  | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。  | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | <p>1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。</p> <p>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。</p>  |          |
| 注意事项          | <p>1.现场救援行动应严格执行救援程序，配齐安全设施和防护工具，信息畅通，积极配合，加强自我保护，确保施救人员的人身安全。</p> <p>2.现场救援行动要保持统一指挥，严禁各行其是、盲目蛮干。</p> <p>3.当事故隐患、危险因素短时难以消除时，应防止事故扩大。如果现场条件恶化、危及现场人员安全，应及时撤离。</p> <p>4.注意个人防护器具的选型，应根据不同事故的性质选择适当的防护器具。。</p>  |          |

## 油类物质泄露事故应急处置卡

| 程 序           | 处 置   | 负责人      |
|---------------|---|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。   | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。  | 部门负责人    |
| 现场急救          | 1.急救人员必须佩带防毒面具或呼吸器，穿防护服和防护鞋进入现场，不要直接接触泄漏物，查找泄漏源，并关闭相关阀门。<br>2.隔离泄漏污染区，对人员进行疏散，周围设警告标志。<br>3.吸入油类物质时，应将患者移至新鲜空气处，保持呼吸舒适体位，用毛毯盖盖住身体保温，如有异常现象，则必须立即就医。皮肤接触油类物质，立即用大量清水冲洗，如有刺激反应应就医。油类物质刺激眼睛后应立即用流动清水冲洗15~20分钟，戴隐形眼镜应5分钟内取下隐形眼镜，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入油类物质，不要（诱）引吐，喝一两杯水，立即寻找医生救治。 | 当班人员/负责人 |
| 泄漏应急处理        | 1.泄露现场进行可燃气体测试，测试后利用强力风机进行机械通风，通风可削弱可燃气体的空气中的密度。通风到爆炸下限的3%。<br>2.尽可能切断泄漏源，防止进入下水道等限制性空间。<br>3.小量泄漏：用砂土、蛭石或吸附棉等惰性材料吸收。<br>4.大量泄漏：用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至危废处理场所处置。<br>4.若有物料进入雨水管网，启用雨污切换装置将物料引入厂区南侧事故池。  | 当班人员/负责人 |
| 消防方法          | 1.消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火<br>2.尽可能将容器从火场移至空旷处，喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。<br>3.处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。<br>4.灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土， <b>使用水柱可能导致火势扩大的危险情形。</b>   | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。   | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。   | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | 1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。<br>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。  |          |
| 注意事项          | 1.现场救援行动应严格执行救援程序，配齐安全设施和防护工具，信息畅通，积极配合，加强自我保护，确保施救人员的人身安全。<br>2.现场救援行动要保持统一指挥，严禁各行其是、盲目蛮干。<br>3.当事故隐患、危险因素短时难以消除时，应防止事故扩大。如果现场条件恶化、危及现场人员安全，应及时撤离。   |          |

威科赛乐微电子股份有限公司突发环境事件综合应急预案

| 程 序 | 处 置                                 | 负责人 |
|-----|-------------------------------------|-----|
|     | 4.注意个人防护器具的选型，应根据不同事故的性质选择适当的防护器具。。 |     |

## 碱类物质泄露事故应急处置卡

| 程 序           | 处 置   | 负责人      |
|---------------|---|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。   | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。  | 部门负责人    |
| 现场急救          | <p>1.急救人员必须佩带防毒面具或呼吸器，穿防护服和防护鞋进入现场，不要直接接触泄漏物，查找泄漏源，并关闭相关阀门。</p> <p>2.隔离泄漏污染区，对人员进行疏散，周围设警告标志。</p> <p>3.当吸入碱液时，应将患者移至新鲜空气处，保持呼吸舒适体位，如有异常现象，则必须立即就医。皮肤接触液碱，立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少15分钟，严重时就医。刺激眼睛时，应立即用流动清水或生理盐水冲洗15分钟，戴隐形眼镜应5分钟内取下隐形眼镜，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入油类物质，用水漱口，严重时寻找医生救治。</p> | 当班人员/负责人 |
| 泄漏应急处理        | <p>1.发生泄漏时，用大量的消防水冲洗泄漏处，稀释泄漏的碱液。</p> <p>2.少量泄漏：可用大量清水冲洗。</p> <p>3.大量泄漏：利用收集池收集泄漏的碱液，并用耐腐蚀泵将泄漏的碱液回收。若大量碱液泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可以采用灰袋堵截或者引流到安全地点。为降低泄漏物向大气的蒸发，可用泡沫或其他覆盖物进行覆盖，在其表面形成覆盖后，抑制其蒸发，然后进行转移处理。</p> <p>4.对收集池内碱废冲洗水加酸中和。</p>   | 当班人员/负责人 |
| 消防方法          | <p>1.消防人员需穿着耐酸碱消防服，需防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤；</p> <p>2.灭火剂：水、砂土。</p>   | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。   | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。   | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | <p>1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。</p> <p>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。</p>   |          |
| 注意事项          | <p>1.现场救援行动应严格执行救援程序，配齐安全设施和防护工具，信息畅通，积极配合，加强自我保护，确保施救人员的人身安全。</p> <p>2.现场救援行动要保持统一指挥，严禁各行其是、盲目蛮干。</p> <p>3.当事故隐患、危险因素短时难以消除时，应防止事故扩大。如果现场条件恶化、危及现场人员安全，应及时撤离。</p> <p>4.注意个人防护器具的选型，应根据不同事故的性质选择适当的防护器具。。</p>   |          |

## 酸液泄露事故应急处置卡

| 程 序           | 处 置   | 负责人      |
|---------------|---|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。   | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。  | 部门负责人    |
| 现场急救          | 1.急救人员必须佩带防毒面具或呼吸器，穿防护服和防护鞋进入现场，不要直接接触泄漏物，查找泄漏源，并关闭相关阀门。<br>2.隔离泄漏污染区，对人员进行疏散，周围设警告标志。<br>3.当吸入酸雾时，应将患者移至新鲜空气处，保持呼吸舒适体位，如有异常现象，则必须立即就医。皮肤接触酸液，先用干布拭去，然后用大量水冲洗，最后用3%-5%NaHCO <sub>3</sub> 溶液冲洗。刺激眼睛时，应立即用流动清水冲洗15分钟，戴隐形眼镜应5分钟内取下隐形眼镜，若发现疼痛、红肿或流泪，应立即就医。若食入油类物质，用水漱口，严重时寻找医生救治。 | 当班人员/负责人 |
| 泄漏应急处理        | 1.当发生泄漏时，切断泄漏源，勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等油等）接触接触。<br>2.小量泄漏：用干燥的砂土或其他不燃物质覆盖泄漏物，用洁净无火花的工具收集泄漏物，置一盖子较松的塑料容器中，待处理处理。<br>3.大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用石灰粉吸收大量的液体，用生石灰（CaO），石灰石（CaCO <sub>3</sub> ）或碳酸氢钠（NaHCO <sub>3</sub> ）中和，用耐腐蚀泵转移到专用的收集器内。   | 当班人员/负责人 |
| 消防方法          | 1.消防人员必须穿着耐酸碱消防服，避免用水冲击物品，以免酸液遇水放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。<br>2.着火时，喷水保持容器等冷却，但避免与水直接接触接触。<br>3.灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。   | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。   | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。   | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | 1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。<br>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。  |          |
| 注意事项          | 1.现场救援行动应严格执行救援程序，配齐安全设施和防护工具，信息畅通，积极配合，加强自我保护，确保施救人员的人身安全。<br>2.现场救援行动要保持统一指挥，严禁各行其是、盲目蛮干。<br>3.当事故隐患、危险因素短时难以消除时，应防止事故扩大。如果现场条件恶化、危及现场人员安全，应及时撤离。<br>4.注意个人防护器具的选型，应根据不同事故的性质选择适当的防护器具。。  |          |



## 废气事故排放应急处置卡

| 程 序           | 处 置   | 负责人      |
|---------------|---|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。   | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。  | 部门负责人    |
| 应急处理措施        | <p>1.在废气处理系统运行过程中，当处理设备发生故障或超标排放时，现场发现者应立即通知现场技术人员，并停止废气排放；同时通知部门负责人，由负责人请示公司管理层后下令立即停止生产。现场技术人员应查明故障原因，并采取措​​施尽快解决故障、恢复生产，并向主管和负责人汇报。</p> <p>2.如果有超标气体排出厂外，负责人应请示公司管理层，执行公司对外通报流程，告知周边易受影响的居民或企业，并在第一时间向行政主管部门汇报。</p> <p>3.发生事故时，应根据事故涉及范围确定监测方案，同时，根据事故的具体情况做调整安排。具体检测方案见预案6.4章节。</p> | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。   | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。   | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | <p>1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。</p> <p>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。</p>   |          |
| 注意事项          | <p>1.重视第一时间的紧急处置、抢险救援、疏散人员。</p> <p>2.救人为先，确保所有现场人员安全。</p> <p>3.先控制后消除，严防次生、衍生事故发生，尽量把事故损失降到最低。</p>  |          |

## 废水事故排放应急处置卡

| 程 序           | 处 置  | 负责人      |
|---------------|--|----------|
| 报 警           | 向部门负责人报告。  | 发现事故第一人  |
|               | 向本公司消控室报告。   | 部门负责人    |
| 应急处理措施        | <p>1.在废水水处理系统运行过程中，当废水水处理设备发生故障时，紧急事件发现者应立即停止排污，并报告废水站现场主管，第一时间判断排污口排放废水是否达标；若排放废水达标，则采取措施尽快解决故障、恢复废水处理站的生产，如果在生产时间30min内或非生产时间2h内故障无法解决时，应通知部门负责人；若排放废水超标，将超标废水进入应急池暂存或回流，再采取措施尽快解决故障。</p> <p>2.当水处理系统中由于系统设备故障，长时间（生产时间8h以上）不能恢复废水站生产时，现场人员应报告部门负责人，向上级申请生产部门停产，待故障排除后恢复。</p> <p>3.如果未达标废水已经流出厂区外，部门负责人应请示公司管理层，执行公司外部通报流程，通知周边可能受影响的区域，并报告行政主管部门，寻求进一步指示。</p> <p>4.生产废水由于管道破裂而外流时，立即停止运输途中的水泵，断电并挂牌，并就近用吸附物吸附，同时启用消防水将浸入地下的废水进行稀释，启用雨污切换阀，事故水经厂区内雨水管网收集进入企业废水处理站集中处理达标后排放。</p> <p>5.发生事故时，应根据事故涉及范围确定监测方案，同时，根据事故的具体情况做调整安排。具体检测方案见预案6.4章节。</p> | 当班人员/负责人 |
| 应急程序启动        | 通知其他岗位人员增援。  | 部门负责人    |
| 通讯联络          | 随时将事故各类信息向本公司应急办公室报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数多或者现场无法处理，启动一级应急响应。  | 部门负责人    |
| 报警电话及事故报告基本内容 | <p>1.本公司应急值班电话：023-58879835；急救中心：120；区消防救援支队：58660615/119。</p> <p>2.事故报告人在向上级报告事故（事件）时，应报告以下内容：报警单位名称、发现事故的时间、地点、受伤人数、现场处置和控制情况等内容。</p>  |          |
| 注意事项          | <p>1.重视第一时间的紧急处置、抢险救援、疏散人员。</p> <p>2.救人为先，确保所有现场人员安全。</p> <p>3.先控制后消除，严防次生、衍生事故发生，尽量把事故损失降到最低。</p>   |          |